

# Plastic Pipes Moscow 2013

Международная конференция  
3 - 4 октября  
Отель «Никольская Кемпински Москва»

## Организаторы



## Спонсоры



## Спонсор iPad - лотереи



## Спонсор кофе-брейка



## Партнеры







## ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО

Приветствую Вас от имени организационного комитета конференции Plastic Pipes Moscow 2013! Отель «Никольская Кемпински» обладает богатой историей. В прошлом на этом месте располагался доходный дом графа Орлова-Давыдова. Мы с ним почти однофамильцы – ведь я Давидовски. Но между нами никаких родственных связей. Полимерные трубы – вот, что связывает нас друг с другом.

После реконструкции внутренняя гостиничная инфраструктура подверглась значительному изменению: старые трубы были заменены современными полимерными. Именно они улучшают нашу жизнь повсюду: от Москвы до Нью-Йорка и обратно. Благодаря их высокому качеству они способны пережить целые поколения. Громоздкие трубы из металла – анахронизм нашей эпохи.

Как Вы могли заметить, в качестве музыкального сопровождения мы используем концерт для фортепиано с оркестром №1, написанный Петром Ильичом Чайковским. Это одно из самых знаменитых произведений мировой музыкальной культуры. Спустя шесть месяцев после того, как Чайковский сочинил этот изумительный опус, на другом конце земного шара его смогли услышать жители Бостона – столицы штата Массачусетс. Даже интернет не способен транслировать мелодии полимерных трубопроводов так быстро.

Мы были впечатлены развитием сегмента полимерных труб в России, что стало решающим фактором при выборе места проведения конференции. В течение двух предстоящих конференционных дней участники смогут обсудить все вопросы и темы, связанные с отраслью.

Нынешнее время не только перспективное, но и одновременно очень трудное для данного рыночного сегмента. В ближайшие четыре года ожидается рост мирового рынка полимерных труб минимум на 6% в год. Годовой объем российского рынка достиг более полумиллиона тонн. Порядка 85 % полимерных труб было произведено внутри страны.

В России можно наблюдать две одновременно развивающиеся тенденции. Первая заключается в увеличении мощностей по производству качественных труб. Вторая связана с ростом сегмента многослойных полимерных труб. Обсуждению этих направлений будет посвящена наша московская конференция.

Подобное развитие событий нас ожидает в следующем году во время зимних Олимпийских игр: соревнующиеся будут демонстрировать своё мастерство на льду, а полимерные трубы свои качественные характеристики под ним.

Особо мне хочется отметить работу генерального директора компании INVENTRA Анны Даутовой и её команды. Проведение данного мероприятия стало возможным именно благодаря их потрясающей энергии и вдохновению. Спасибо им за поддержку! А присутствующих я хочу поблагодарить за то, что вы все собрались сегодня в этом зале. Вклад в развитие человеческих отношений может оказаться не столь долговечным, как срок службы полимерных труб. Но, поверьте мне, овчинка стоит выделки.

Добро пожаловать!

**Зоран Давидовски**  
Председатель организационного комитета  
Plastic Pipes Moscow 2013



## ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО

Я искренне рад приветствовать Вас на Международной конференции Plastic Pipes Moscow 2013. Сам факт выбора Москвы в качестве площадки для проведения столь масштабного и важного мероприятия указывает на то, что российский рынок полимерных труб становится значимой частью рынка глобального. Нам выпала честь быть организатором конференции и выставки «Plastic Pipes», чем мы по праву гордимся.

За последнее десятилетие российский рынок полимерных труб сделал огромный скачок в развитии и продолжает активно двигаться вперед. Несмотря на острый дефицит сырья и отсутствие адекватной нормативной базы, российским переработчикам удалось достичь сегодняшних показателей и выйти на конкурентный мировой уровень.

Объем российского рынка полиэтиленовых труб за последние 10 лет вырос почти в четыре раза, составив тем самым 330 тыс. тонн. Производство полипропиленовых труб в 2012 году повысилось на 15% и, по оценкам наших экспертов, будет продолжать расти за счет увеличения сегмента строительства и модернизации коммунальных сетей, где доля донельзя изношенных металлических труб составляет более 65%.

Конференция Plastic Pipes Moscow 2013 дает исключительную возможность узнать о новейших разработках в индустрии, передовых технологиях и современных веяниях в отрасли, обменяться бесценным мировым опытом и учесть ошибки других стран. Присутствующие сегодня в зале переработчики, производители полимеров и их дистрибьюторы, трейдеры и ведущие импортеры, финансовые и сервисные организации, лидирующие инжиниринговые компании и поставщики технологий мирового уровня – основа индустрии, в руках которой её собственное будущее.

В соответствии с традициями наших конференций призываю Вас к открытому диалогу и оживленному обсуждению насущных вопросов в рамках официальной программы мероприятия.

Желаю успехов!

**Фарес Кильзие**  
Председатель Совета директоров  
CREON Energy

## ОРГАНИЗАТОРЫ



## БЛАГОДАРИМ НАШИХ СПОНСОРОВ ЗА ПОДДЕРЖКУ

### Спонсоры



### Спонсор iPad - лотереи



### Спонсор кофе-брейка



### Партнеры





### CREON ENERGY

119296, РФ, г. Москва,  
Университетский проспект, д. 9  
Тел.: +7 (495) 797-49-07  
Факс: +7 (495) 938-00-08  
E-mail: [org@creonenergy.ru](mailto:org@creonenergy.ru)  
[www.creonenergy.ru](http://www.creonenergy.ru)

### История

Основатель российской консультационной группы CREON Energy Фарес Кильзие работает в международном консультационном бизнесе с 1993 года.

История CREON Energy неразрывно связана с развитием национального нефтегазохимического комплекса. За 20 лет нефтяная, газовая и нефтехимическая промышленность России обрели новый облик, и CREON Energy по праву гордится своим участием и вкладом в формирование инновационного вектора развития в добывающих и перерабатывающих отраслях российской экономики.

Международные связи, всероссийская география, богатая практика, глубокое знание рынков и компетенции сотрудников, репутация общепризнанного лидера в консультационном бизнесе, - это уникальный капитал CREON Energy, накопленный за годы работы и постоянно используемый для достижения успеха наших клиентов.

### Миссия

В своей деятельности CREON Energy опирается на практический подход и основной миссией считает содействие своим клиентам в увеличении эффективности бизнеса.

Исследовательская и информационно-аналитическая работа CREON Energy, постоянное взаимодействие с экспертами, опыт оперативных и стратегических консультаций, - это основа практических рекомендаций, которые получают наши клиенты для принятия решений и обеспечения эффективного использования ресурсов.

Клиенты и партнёры CREON Energy – ведущие российские и зарубежные компании нефтегазохимического комплекса, а также органы государственной власти.

### Цели

Главные цели CREON Energy - содействие динамичному развитию нефтегазохимического комплекса России и успех наших клиентов, ведущих бизнес в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности.



### INVENTRA

119296, РФ, г. Москва,  
Университетский проспект, д. 9  
Тел.: +7 (495) 797-49-07  
Факс: +7 (495) 938-00-08  
E-mail: [org@creonenergy.ru](mailto:org@creonenergy.ru)  
[www.creonenergy.ru](http://www.creonenergy.ru)

Компания INVENTRA создана в апреле 2012г. на базе департамента пластиков группы CREON. Переняв огромный опыт, наработанный группой с 2002г., и сохранив высококвалифицированных специалистов с глубоким пониманием реальных течений изучаемых рынков, компания INVENTRA заслуженно наследовала репутацию ведущего консультанта в области полимеров.

Спектр тематик и рынков, на которых фокусируется компания:

Биополимеры	Поликарбонат	Полимеры в автомобилестроении
Вспененные полимеры	Полимерное оборудование	Полимеры в дорожном строительстве
Вторичная переработка полимеров	Полимерные волокна и нити	Полимеры в кабельной индустрии
Древесно-полимерные композиты	Полимерные добавки	Полимеры в упаковке
Инженерные пластики	ПЭТФ	Полипропилен
Каучуки, шины и РТИ	Полимерные листы	Полистирол и АБС-пластики
Композиты	Полимерные плёнки	Полиуретаны
ПВХ	Полимерные трубы и фитинги	Полиэтилен
Полиамиды		

Консультационная деятельность компании включает расширенную экспертную работу с каждым конкретным клиентом, подготовку подробных рыночных исследований по российскому рынку полимеров и продуктов на их основе, и проведение ежегодных конференций для встречи ключевых игроков по вышеуказанным рынкам.

Компания также осуществляла разработку стратегий для выхода ряда иностранных компаний на российский рынок полимерной продукции, сопровождала разработку сбытовой политики и оказывала помощь в подборе российских дистрибьюторов.



# Plastic Pipes Moscow 2013

ОРГАНИЗАТОРЫ



**PLASTIC PIPES  
CONFERENCE  
ASSOCIATION**

Plastic Pipes Conference Association (PPCA) - международная ассоциация, созданная для организации и проведения конференций Plastic Pipes от имени международной индустрии полимерных труб.

Членами PPCA являются PE 100+ Association, Plastics Pipe Institute, PVC4Pipes и The European Plastic Pipe and Fittings Association.

Деятельность ассоциации направлена на повышение профессиональной осведомленности специалистов, работающих в трубной индустрии, увеличению доли рынка и расширению сфер применения пластиковых труб.





### Председатель организационного комитета

#### **Зоран Давидовски**

Pipelife International GmbH

Работает в полимерной индустрии 15 лет, сначала в качестве генерального директора, а затем в должности вице-президента по маркетингу и инновациям в Pipelife group. Основное направление деятельности – исследования и разработки, а также научные публикации. Является членом Заседания Управляющего Комитета Pipelife group. Pipelife group имеет представительства в 27 странах, оборот компании составляет 900 млн. евро и занимает 2-е место на европейском рынке.

Имеет степень магистра в области машиностроения. Родился в Хорватии, но последние 12 лет живет и работает в Вене, Австрия.

Представляет интересы Pipelife group в ассоциации Террфа, где является председателем рабочей группы по промышленной и экологической безопасности, а также членом рабочей группы по вопросам коммунального хозяйства.

Был председателем конференций PPXIV и PPXVI, которые проводилась в 2008 году в Будапеште и 2012 году в Барселоне.



#### **Фарес Кильзие**

CREON Energy

Фарес Кильзие является председателем Совета директоров компании CREON Energy, крупнейшей на территории РФ консультационной группы нефтегазохимического сектора. В CREON Energy он курирует работы по крупным инвестиционным проектам, стратегиям региональной экспансии крупнейших нефтегазовых компаний России, инвестициям транснациональных корпораций на территории страны и реализации стратегий деятельности в Западной и Восточной Сибири и на Дальнем Востоке. В нефтегазохимический комплекс Фарес Кильзие пришел в 1993 году после окончания Кубанского медицинского института по специальности «Биохимия». Общий стаж его работы в нефтегазохимической отрасли составляет более 17 лет.

Г-н Кильзие также является основателем компании INVENTRA (входящей в группу CREON), которая специализируется на консультационных услугах исключительно в индустрии полимеров и продуктов их переработки.



### **Санджар Тургунов**

CREON Energy

Родился в 1974г. в Москве. В 1997г. с отличием окончил «Московский государственный институт международных отношений (МГИМО)» по специальности «Международные экономические отношения». В 1998г. начал свою карьеру в компании ITE, где занимался организацией международных форумов и конференций. С 2004г. занимает должность генерального директора компании CREON. Курирует все маркетинговые и конференционные проекты компании, в том числе по углеводородному сырью, агрохимии и специальной химии. Входит в состав рабочих групп по инвестиционным проектам, стратегиям регионального развития нефтегазовых компаний России, инвестициям транснациональных корпораций на территории РФ и реализации стратегий деятельности в Западной и Восточной Сибири и на Дальнем Востоке.



### **Анна Даутова**

INVENTRA

Родилась в 1989 г. в Пермской области. В 2010 г. с отличием окончила «Московский государственный университет экономики, статистики и информатики (МЭСИ)» по специальности «Менеджмент-Консалтинг». В студенческие годы возглавляла конференционное подразделение в университете, с чем в дальнейшем был связан выбор работы. В 2007 г. начала работу в компании CREON с позиции менеджера по продажам конференций, в 2011г. назначена на должность директора департамента пластиков. В апреле 2012г., с созданием дочерней организации INVENTRA в составе Группы CREON, назначена на должность генерального директора.



## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ КОНФЕРЕНЦИИ

#### Отель «Никольская Кемпински Москва»

Адрес: Ул.Никольская 12, Москва, 109012, Россия

Недавно открывшийся отель «Никольская Кемпински Москва» расположен в историческом центре города. Благодаря своему фешенебельному антуражу и высокому уровню обслуживания отель является наилучшим местом для проведения деловых встреч и культурных мероприятий в столице.

### РЕГИСТРАЦИЯ

Для регистрации в конференции перед началом заседаний участники должны подойти к стойке организатора, расположенной перед залом «Кандинский».

### БЕЙДЖИ

Мы просим всех участников носить на себе именные бейджи на протяжении всей конференции, включая кофе-брейки, обеды и вечернее мероприятие.

### ПРЕЗЕНТАЦИИ

Выступающие могут проверить технические аспекты своих презентаций, обратившись к представителю организатора в перерыве между заседаниями.

### РЕГЛАМЕНТ ВЫСТУПЛЕНИЙ

В соответствии с программой конференции продолжительность каждого выступления не должна превышать 20 минут.

### ВЫСТАВКА И ЛОТЕРЕЯ

В рамках конференции в зале «Васнецов» пройдет специализированная выставка, где участники представят свои экспозиции. Выставка будет открыта 3-4 октября с 10.00 до 18.00 часов.

Кроме того, в зале «Васнецов» 4 октября в 17.45 часов состоится iPad-лотерея.

Для участия в розыгрыше необходимо опустить свою визитную карточку в лотерейный барабан.

### КОФЕ-БРЕЙКИ И ОБЕДЫ

Зона кофе-брейков расположена в фойе перед залом «Кандинский».

Обеды будут проходить на первом этаже отеля в ресторане «Мозаика».

### ИНТЕРНЕТ

Внутри гостиницы действует беспроводной интернет Wi-Fi. Для получения пароля к сети необходимо обратиться на стойку организатора, расположенную перед входом в зал «Кандинский».

### ДРЕСС-КОД

Форма одежды деловая.

### ВЕЧЕРНЯЯ ПРОГРАММА

По случаю открытия конференции 3 октября в 18.30 часов в ресторане «Мозаика» отеля «Никольская Кемпински Москва» состоится торжественный прием.



## СПОНСОР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ



### **BAERLOCHER**

Россия, 121471, Москва, ул. Петра  
Алексеева 12/1  
Тел.: +7 (495) 649-34-64  
E-mail: [info\\_rus@baerlocher.com](mailto:info_rus@baerlocher.com)  
[www.baerlocher.com/ru](http://www.baerlocher.com/ru)  
Контактное лицо: Михаил Щёкин

Благодаря опыту, накопленному за более чем 185-летнюю историю, частная группа компаний Baerlocher является одним из ведущих поставщиков добавок для промышленности пластмасс.

Полученные нами знания в области производства и использования добавок для пластмасс неразрывно связаны с ростом популярности и успешным применением этих материалов. Мы накопили огромный опыт в разработке традиционных систем стабилизаторов и являемся мировым лидером в области стабилизаторов на основе кальция. Глобальное присутствие на рынке и штат, насчитывающий более 1200 сотрудников по всему миру, гарантируют неизменно тесное взаимодействие компании Baerlocher с заказчиками.

Благодаря постоянным инвестициям в научные исследования и разработки, а также обширным знаниям, которыми обладают наши технические специалисты, группа компаний Baerlocher является ключевым партнером для заказчиков по всему миру. Кроме того, Baerlocher активно поддерживает цели VinylPlus – европейской инициативы устойчивого развития отрасли ПВХ.



## СПОНСОР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ



### LYONDELLBASELL

Basell Moscow, Российская  
Федерация, 127006 Москва,  
Успенский пер., 10., строение 1  
Тел.: +7 (495) 641-33-22  
E-mail: [psc@lyondellbasell.com](mailto:psc@lyondellbasell.com)  
[www.polymers.lyondellbasell.com](http://www.polymers.lyondellbasell.com)

LyondellBasell является одной из крупнейших мировых компаний в области производства пластиков, химических веществ и нефтепереработки. Производственная деятельность компании ведется на 58 площадках в 18 странах. LyondellBasell производит продукты и развивает технологии, улучшающие качество жизни людей по всему миру. Компания производит упаковочные материалы, электронное оборудование, автокомпоненты, хозяйственные товары, строительные материалы и биотопливо.

Вертикальная интеграция производства, широкий ассортимент продукции, гибкость производственных процессов, превосходство в технологиях и операционное совершенство позволяют нам предлагать клиентам дополнительные преимущества при использовании продуктов всего нефтехимического цикла – от нефтепереработки до производства высокотехнологичной продукции. С помощью материалов LyondellBasell, тысячи товаров стали более безопасными, прочными, доступными и надежными.

Клиентов трубной отрасли обслуживает специально выделенная группа профессионалов компании LyondellBasell, обеспечивающая ряд существенных преимуществ, создающих конкурентные отличия:

- Хорошая репутация на рынке
- Более 50 лет опыта
- Качественная продукция, услуги и квалифицированные сотрудники
- Лидерские позиции в сфере технологий и инноваций
- Глобальное бизнес - подразделение в сфере производства труб и сопутствующего оборудования с отделами продаж и технического обслуживания в Европе, Северной Америке и Азиатско-Тихоокеанском регионе.

Более 50 лет мы предлагаем высококачественные смолы производителям труб, фитингов листов и профилей. Наши высокотехнологичные полиолефины, известные на рынке как Hostalen, Lupolen PE, Hostalen PP, Moplen PP, Hifax PP и полибутен-1 (PB-1), приносят нашим клиентам большую пользу и обеспечивают высокий уровень качества.

Высокотехнологичные полиолефины, выпускаемые LyondellBasell, могут быть обработаны с использованием метода экструзии, термоформования, прямого прессования, выдувного формования, а также литья под давлением.



## **ROLLEPAAL**

Rollepaal 13, 7701 BR Dedemsvaart,  
Нидерланды

Тел.: + 31 523-624-599

Факс: + 31 523-624-500

E-mail: [r.spekrijse@rollepaal.com](mailto:r.spekrijse@rollepaal.com)

[www.rollepaal.com](http://www.rollepaal.com)

Контактное лицо: Роб Спекрейзе

## **СПОНСОР iPad - ЛОТЕРЕИ / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ**

Rollepaal является производителем поточных линий с полным циклом. Наши заводы находятся в Нидерландах, США и Индии.

Rollepaal производит экструдеры, головки экструдеров и сопутствующее оборудование, также в ассортименте продукции широко представлено дозирующее оборудование, такое как весовой дозатор и т.д. Rollepaal производит экструзионные линии для ПВХ, ПП и АБС пластиков.

Определяющим фактором для компании Rollepaal является устойчивость. Под устойчивостью наша компания понимает использование меньшего количества материала, энергии и больше переработанного сырья. Ниже представлены самые интересные продукты:

- Ориентированный ПВХ. При помощи этого материала Вы можете получать более легкие по весу и более крепкие трубы с сокращением энергозатрат. Также у этих труб уменьшенный углеродный след. Особенно интересен этот материал в сравнении с ПЭ. Влагопередающая способность ориентированного ПВХ200 на 25% больше чем у ПЭ250.
- Многослойная технология. Эта технология использует потребительские отходы в качестве слоев, так их можно смешать с высоконаполненным CaCO<sub>3</sub> или пенопластом.



## РУСВИНИЛ

607650, Нижегородская область,  
Кстовский район, г. Кстово,  
Промзона

Тел.: +7 (831) 463-69-00

Факс: + 7 (831) 463-69-01

E-mail: [communication@rusvinyl.ru](mailto:communication@rusvinyl.ru)

[www.rusvinyl.ru](http://www.rusvinyl.ru)

Контактное лицо: Светлана Петрунь,  
Менеджер по коммуникациям

## СПОНСОР КОФЕ-БРЕЙКА

ООО «РусВинил» - совместное предприятие, учрежденное на паритетных условиях ОАО «СИБУР Холдинг» и компанией SolVin для строительства комплекса по производству поливинилхлорида (ПВХ) в Кстовском районе Нижегородской области.

СИБУР является уникальной вертикально интегрированной газоперерабатывающей и нефтехимической компанией. СИБУР владеет и управляет крупнейшим газоперерабатывающим бизнесом в России по объемам переработки попутного нефтяного газа и является лидером нефтехимической отрасли страны. Дополнительная информация доступна на сайте [www.sibur.ru](http://www.sibur.ru).

SolVin – совместное предприятие компаний Solvay (75%) и BASF (25%). Является вторым по величине производителем ПВХ-смола в Европе с общей производственной мощностью в 1,3 млн тонн и 7 производственными площадками, расположенными в европейских странах. Дополнительная информация доступна на сайте [www.solvinpvc.com](http://www.solvinpvc.com).

Работы по возведению комплекса по производству поливинилхлорида находятся в завершающей стадии. Производственные мощности завода «РусВинил» составят 330 тыс. тонн поливинилхлорида и 225 тыс. тонн каустической соды в год. На предприятии будет применяться одна из лучших мировых технологий по производству поливинилхлорида, лицензиаром которой выступает компания SolVin.



## ПАРТНЕР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ

**M | O | L**  
get flexibility

Гутэнбергштрассе 12-14  
Тел.: +49 4441 9245-0  
Факс: +49 4441 7152  
E-mail: [info@mol-elastomer.de](mailto:info@mol-elastomer.de)  
[www.mol-elastomer.de](http://www.mol-elastomer.de)

### **M.O.L. GUMMIVERARBEITUNG GMBH & CO.**

M.O.L. является ведущим международным производителем резиновых уплотнителей для пластиковых трубопроводов, в том числе гофрированных. Более того, M.O.L. так же специализируется на изготовление уплотнителей по чертежам заказчика.





## ПАРТНЕР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ

### **PIOVAN**

*Customers. The core of our innovation.*

#### **PIOVAN**

Via delle Industrie 16 -30036

S. Maria di Sala (VE)

Тел.: +39 041-5799-111

Факс: +39 041-5799-158

E-mail: sales@piovan.com

www.piovan.com

Контактное лицо:

Джорджио Сантелла

Компания Piovan была основана в 1934 году как машиностроительная компания, штаб-квартира компании находится в Санта-Мария-ди-Сала, Венеция. В полимерной индустрии компания работает с 1964 года и специализируется на производстве вспомогательного оборудования.

Ассортимент продукции включает в себя: бункеры, осушители, кристаллизаторы, сушилки, осушители формы, грануляторы, терморегуляторы и охладители. Компания занимается разработкой программного обеспечения, которое позволяет управлять производством удаленно.

Piovan специализируется в следующих областях: упаковка, автомобильная, промышленность, электроника, строительство, текстильная промышленность, мебель, игрушки, предметы домашнего обихода, медицинского и фармацевтического применения, переработка и производство компаундов. За последние десять лет компания стала мультинациональной организацией с производственными мощностями в Италии, Германии, Бразилии, Китае и США, 21 филиалами и представительствами более чем в 70 странах и 900 сотрудниками по всему миру.

Благодаря своей глобальной сети сбыта и технической помощи, Piovan предлагает себя в качестве технического партнера по проектированию и созданию под ключ централизованных систем и инновационных решений в ногу с требованиями рынка и технологического развития.

PIOVAN. Компании и производственные мощности:

- PIOVAN, штаб-квартира, Санта-Мария-ди-Сала, Италия (Производство вспомогательного оборудования, производство чиллеров и систем охлаждения, технический центр, продажи, обслуживание клиентов, R & D, маркетинг, управление персоналом, управление)
- PIOVAN Do Brasil, Osasco, Бразилия (Производство вспомогательного оборудования и чиллеров, продажи и обслуживание)
- PIOVAN Китай, Сучжоу, Китай (Производство вспомогательного оборудования, продажи и обслуживание)
- UNIVERSAL DYNAMICS, Woodbridge, Вирджиния, США (Производство вспомогательного оборудования, продажи и обслуживание)
- FDM, Königswinter, Германия (Производство, продажи и обслуживание)

Компания PIOVAN имеет представительства в Европе: Германии, Франции, Австрии, Чехии, Венгрии, Великобритании, Турции. Представительства в Америке: Канада, Мексика. Представительства в Азии: Китай (Шанхай, Пекин, Шензен), Индия, Таиланд, Индонезия, Сингапур, Вьетнам. Всего более чем в более чем 70 странах по всему миру.



### ПАРТНЕР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ



#### PIPELIFE

249191 Калужская бл., г. Жуков  
ул.Первомайская дом.9/16  
Тел.: +7 (48432) 5-50-95  
Факс: +7(48432) 5-20-01  
E-mail: [cspipelife@pipelife.ru](mailto:cspipelife@pipelife.ru)  
[www.pipelife.ru](http://www.pipelife.ru)

С 2007 года компания «Пайплайф» производит пластиковые трубы и системы для водоснабжения и водоотведения на территории РФ.

Сегодня компания «Пайплайф Рус» предлагает своему потребителю систему труб и колодцев «Pragma®», трубы ПВХ для канализации, трубы из ПЭ и ПВХ для напорного водоснабжения. По спектру выпускаемой продукции и предложению сопутствующих материалов для строительства трубопроводов компания «Пайплайф» по праву считается одной из уникальных компаний-производителей на Российском рынке.



## ПАРТНЕР / УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ



### ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Россия, 119530, г. Москва,  
БЦ «Очаково», Очаковское шоссе,  
18 стр 3  
Тел.: +7 (495) 745-68-57, 510-10-05  
Факс: +7 (495) 440-02-00  
E-mail: [ppc@polyplastic.ru](mailto:ppc@polyplastic.ru)  
[www.polyplastic.ru](http://www.polyplastic.ru)

Группа ПОЛИПЛАСТИК — лидер в разработке и производстве полимерных труб и инженерных пластмасс в России и странах СНГ. В состав Группы входят 16 ведущих предприятий трубной полимерной отрасли и 3 производственные площадки по выпуску композиционных материалов, расположенных в России, Украине, Беларуси, Казахстане и Великобритании, 2 научно-технических центра, ряд представительств и торговых домов. Общие производственные мощности Группы ПОЛИПЛАСТИК составляют более 350 000 тонн продукции в год. В течение более 20 лет Группа активно развивается, осваивает новые инновационные виды продукции, расширяет географическое присутствие, что позволило ей стать символом надежности и качества для тысяч российских и зарубежных потребителей.



## WAVIN OVERSEAS

Stationsplein 3, 8011 CW, P.O. Box  
173, 8000 AD, Zwolle, the Netherlands  
Тел.: +31 38-429-4975  
Моб.: +31 6-2016-1166  
Факс: +31 38-429-4951  
E-mail: [andre.nijland@wavin.com](mailto:andre.nijland@wavin.com)  
[www.wavinoverseas.com](http://www.wavinoverseas.com)  
Контактное лицо: Андрэ Нижланд

## ПАРТНЕР

Wavin Overseas B.V. является главным экспортером Wavin Group и представляет группу за пределами Европы. Wavin Overseas предоставляет лицензии Wavin Group партнерам по всему миру. Кроме того, мы предлагаем системы для доставки питьевой воды, сброса сточных вод, отведения и очистки ливневых вод.

### Всемирная сеть

Мы продаем наши продукты и системы клиентам за пределами Европы, либо непосредственно через нашу дистрибьюторскую сеть. Мы гордимся своей дистрибьюторской и агентской сетью.

### Группа Wavin

Wavin Overseas является членом Группы Wavin. Это многонациональная группа с годовым доходом около € 1,3 млрд. (за 2011 год). Наш персонал насчитывает 6000 сотрудников, мы представлены в 24 европейских странах с 42 производственными площадками в 16 из них и одной в Китае. Узнать больше о Wavin Group Вы можете на нашем сайте [www.wavin.com](http://www.wavin.com)



## АКТИПЛАСТ-Т

300024, г. Тула,  
Ханинский проезд, д. 6  
Тел.: +7 (4872) 250-390, 250-391  
Факс: +7 (4872) 250-390  
E-mail: e.kotova@aktiplast-t.ru  
www.aktiplast-t.ru

## ПАРТНЕР

ООО «Актипласт-Т» предлагает трубы собственного производства из ПЭ 80 и ПЭ 100, предназначенные для газопроводов (ГОСТ 50838-95 с изм. 1,2,3), трубопроводов, транспортирующих воду, в т.ч. для хозяйственно-питьевого водоснабжения при температуре от 0°C до +40°C (ГОСТ 18599-01 с изм. 1), а также трубы для буровых скважин и безнапорной канализации «Корсис». Предприятие имеет развитую структуру и многолетний опыт работы в сфере производства и реализации труб из полиэтилена низкого давления (ПНД) (более 10 лет).

Благодаря сочетанию следующих основных факторов ООО «Актипласт-Т» заслужило высокую репутацию среди своих клиентов:

- использование новейшего высокотехнологического оборудования последнего поколения, признанного мирового лидера фирмы «KRAUSS MAFFEL» (Германия) и применение импортного сырья (Daelim, KPIC, Total Petrochemicals, BASIL);
- на предприятии установлены 4 экструзионных линии с диапазоном производимых диаметров от 20 мм до 630 мм;
- одна из линий оснащена функцией «quick switch» (единственная в России), которая позволяет изготавливать трубы любого диаметра в диапазоне от 75 до 160 мм, с толщиной стенки от 2 до 20мм. Такие возможности линии позволяют значительно расширить степень применения труб ПНД в различных отраслях промышленности и сельского хозяйства;
- собственная исследовательская лаборатория
- трубы изготавливают в прямых отрезках и в бухтах (от 50-250 м), трубы диаметром от 160 мм выпускают только в прямых отрезках. Длина труб в прямых отрезках составляет от 0,5 до 13 м с кратностью 0,5 м. Допускается по согласованию с потребителем изготовление труб другой длины;
- строгий контроль: за качеством сырья, соблюдением технологического процесса, за качеством готовой продукции;
- наличие складских площадей и постоянный запас готовой продукции;
- оказание автотранспортных услуг (доставка непосредственно на объект);
- максимальная загрузка автотранспорта (использование принципа «матрешки»);
- вся продукция сертифицирована и имеет соответствующие разрешения на применение.



## УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ

### **AGRU KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH**

Инг.-Пезендорферштрассе 31,  
А-4540 Бад Халл, Австрия  
Тел.: +43 7258-790-0  
Факс: +43 7258-3863  
E-mail: [office@agru.at](mailto:office@agru.at)  
[www.agru.at](http://www.agru.at)  
Контактное лицо: Кай Люгмайр

Трубы, листы или гидроизоляционные покрытия, компания AGRU на рынке уже более 50 лет.

Компания AGRU специализируется на производстве и международных поставках инновационной полимерной продукции.

Индивидуальные решения для каждого заказчика гарантируют долгосрочную надёжность продукции даже в самых сложных сферах применения.

С долей экспорта в 90%, компания AGRU завоевала признание на мировом рынке и особенную популярность в деле обеспечения перспективных решений для максимальной безопасности и прочности трубопроводных систем, а также строительстве и экотехнологиях.

Ассортимент выпускаемой продукции включает не только трубы и полузаготовки, но и также бетонозащитные листы и гидроизоляционные покрытия. Компания всегда ориентируется на непрерывные высокие стандарты, а также непрерывный прогресс.

В соответствие со стандартом ISO 9001 продукция AGRU идеально подходит для применения при добыче сырья, гидроизоляции строительных сооружений, резервуаров и туннелей.

Выгода клиента это основа деятельности компании.



## УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ

### **IPM S.R.L.**

via dell'Artigianato, 13, 48022 Lugo  
(RA) Italy

Тел.: +39 054-5288-178

Факс: +39 054-5210-014

E-mail: [info@ipmcom.it](mailto:info@ipmcom.it)

[www.ipm-italy.it](http://www.ipm-italy.it)

Контактное лицо:

Клаудио Ланконелли

Компания IPM разрабатывает и выпускает сопутствующее оборудование для линий производства полимерных труб и профилей. Тянущие устройства, Отрезные устройства (Пилы), Раструбные машины, Упаковочные станции, Резьбонарезные и Перфорирующие машины для обсадных труб, трубогибные машины, а также Специальные машины по запросу. Весь процесс - от проектирования до производства оборудования осуществляется непосредственно на заводе компании, исходя из соображений безопасности и качества оборудования, на котором написано: сделано в Италии.

Сотрудники компании IPM всегда готовы предложить новые решения и оказывать квалифицированную техническую поддержку своим клиентам.

Нашей последней новейшей разработкой в технологиях для сопутствующего оборудования является Литьевая раструбная машина IPM для двухстеночных гофротруб из ПЭ и ПП для работы в составе экструзионной линии с широким размерным рядом.



## **IPT INSTITUT FÜR PRÜFTECHNIK GERÄTEBAU GMBH & CO. KG**

Schulstr. 3, 86447 Todtenweis,  
Германия

Тел.: +49 8237-966-0

Факс: +49 8237-966-480

E-mail: [ipt@iptnet.org](mailto:ipt@iptnet.org)

[www.iptnet.de](http://www.iptnet.de)

Контактное лицо: Александр Ридер,  
Екатерина Дженсен

## **УЧАСТНИК ВЫСТАВКИ**

ИПТ – Институт технологий проведения испытаний специализируется на разработке, проектировании и производстве ультрасовременного оборудования для тестирования и программного обеспечения для индустрии пластмасс. Головной офис находится в Южной Германии. Уже на протяжении 40 лет мы делаем акцент на оборудовании для тестирования полимерных труб и фитингов и стали лидерами по поставкам в более чем 100 стран по всему миру.

Ассортимент продукции включает в себя полный комплект оборудования для испытаний:

- Гидростатические испытания и испытания на разрыв;
- Термоциклические;
- Динамическое давление;
- Устойчивость к горячей хлорированной воде;
- Ударные испытания для труб и профилей;
- Порог распространения трещин;
- Испытания на растрескивание;
- Испытание на прочность при многократных деформациях/коэффициент деформации
- Индекс текучести расплава по массе/ индекс объемной скорости потока;
- Саженаполнение;
- Испытание при растущей нагрузке;
- Кислородная проницаемость;
- Устойчивость к дихлорметану

И многое другое....



# **Plastic Pipes Moscow 2013**

**ПРОГРАММА**



### Четверг, 3 октября 2013

**9.00 – 10.00** Регистрация

#### Сессия 1. ОТКРЫТИЕ КОНФЕРЕНЦИИ

- 10.00 – 10.10** Приветственное слово  
**Зоран Давидовски**, Председатель Организационного комитета  
**Фарес Кильзие**, Председатель Совета директоров **CREON Energy**
- 10.10 – 10.35** **Нору Цалич**, Старший Вице-президент  
**Консультационное подразделение AMI, Applied Market Information Limited**  
«Полимерные трубы: Обзор мирового рынка. История успеха»
- 10.35 – 11.00** **Кирилл Трусов**, Директор департамента трубопроводных систем  
**Группа Полипластик**  
«Рынок полиэтиленовых труб в России, Украине, Белоруссии, Казахстане»
- 11.00 – 11.25** **Олег Козлов**, Технический директор **Альтерпласт**  
«Обзор российского рынка пластиковых труб и фитингов (PPR, PEХ, металлопластиковые, PERT)»
- 11.25 – 11.50** **Александр Степченко**, Директор,  
**Алина Хованских**, Заместитель директора **Союз КТИ**  
«Обзор российского рынка композитных труб»
- 11.50 – 12.00** Дискуссия
- 12.00 – 12.30** Кофе-брейк

#### Сессия 2

- 12.30 – 12.50** **Мохана Мурали Адхиатмабхаттар**, Ведущий специалист по техническому обеспечению - маркетинговый центр Трубы **Borouge Pte Limited, ОАЭ**  
«ПЭ трубы в нефтяной и газовой промышленности на Ближнем Востоке»
- 12.50 – 13.10** **Дэтлеф Шрамм**, Менеджер по маркетингу и активам, PE Pipe Europe **LyondellBasell**  
«Инновационные марки полиэтиленов, отвечающие самым высоким требованиям трубной отрасли»
- 13.10 – 13.30** **Кристоф Саллес**, Менеджер по маркетингу, Бизнес-единица Трубы, **Borealis**  
«От прочной к сверхпрочной марке PP3000 MPa – впечатляющие 30 лет разработок полипропилена для использования в подземной канализации»
- 13.30 – 13.50** **Майкл Плюймер**,  
Технический директор, направление Гофрированные трубы **PPi, США**  
«Эволюция материалов для гофрированных полимерных труб низкого давления»
- 13.50 – 14.00** Дискуссия
- 14.00 – 15.00** Обед



Четверг, 3 октября 2013

### Сессия 3

- 15.00 – 15.20** **Лола Огрель**, Директор департамента аналитики **Inventra**  
«Обзор рынка ПВХ труб. Россия и СНГ»\*  
*\*доклад подготовлен совместно с ЗАО «Хемкор»*
- 15.20 – 15.40** **Стив Тан**, Исполнительный директор **PVC4Pipes, Брюссель**  
«Сколько переработанного ПВХ содержится в ПВХ трубах?»
- 15.40 – 16.00** **Андерс Удо**, Технический менеджер, направление Добавки для ПВХ труб **Vaerlocher, Германия**  
«Тенденции мирового рынка ПВХ стабилизаторов, применяемых при производстве труб»
- 16.00 – 16.20** **Роб Спекрейзе**, Генеральный директор **Rollepaal, Нидерланды**  
«Новая технология молекулярно-ориентированного ПВХ»
- 16.20 – 16.30** Дискуссия
- 16.30 – 17.00** Кофе-брейк

### Сессия 4

- 17.00 – 17.20** **Зоран Давидовски**,  
**ТЕРРФА (Европейская ассоциация полимерных труб и фитингов)**  
«Выбросы CO<sub>2</sub> в производстве и эксплуатации систем полимерных труб»  
(экологическая декларация продукции - выбросы CO<sub>2</sub> - оценка жизненного цикла - ТЕРРФА - экологические характеристики)
- 17.20 – 17.40** **Сергей Скопинцев**, Начальник управления технологического контроля **Мосводоканал**  
«Применение современных полимерных трубопроводных систем в системах водоснабжения и канализации Москвы»
- 17.40 – 18.00** **Марко Мекес**, Менеджер по испытаниям и сертификации **Kiwa Nederland BV**  
«Использование полимерных трубопроводов для газоснабжения зданий и воздействие на них пожара»
- 18.00 – 18.20** **Стив Сэндстрем**, Руководитель технической службы **ISCO Industries**  
«ПЭ трубы и развитие гидроэнергетики»
- 18.20 – 18.30** Дискуссия
- 18.30** Торжественный прием конференции **Plastic Pipes Moscow 2013**  
в отеле «Никольская Kempinski Москва»



### Пятница, 4 октября 2013

#### 9.00 – 10.00 Регистрация

#### Сессия 5

- 10.00 – 10.05** Приветственное слово  
**Зоран Давидовски**, Председатель Организационного комитета  
**Фарес Кильзие**, Председатель Совета директоров **CREON Energy**
- 10.05 – 10.25** **Тони Радошевски**, Президент **PPI, US**  
«Обзор рынка полиэтилена в США»
- 10.25 – 10.45** **Райнер Коттмайер**, Управляющий директор **Battenfeld-Cincinnati, Германия**  
«Трубы большого диаметра - шансы и вызовы»
- 10.45 – 11.05** **Александр Шмелев**, Генеральный директор **Группа Полимертепло**  
«Применение труб из сшитого полиэтилена в высокотемпературных системах теплоснабжения»
- 11.05 – 11.25** **Тон Шонмейкер**, Менеджер по международным проектам **Pipelife Group**  
«Развитие систем канализационных колодцев в Европе и России»
- 11.25 – 11.35** Дискуссия
- 11.35 – 12.05** Кофе-брейк

#### Сессия 6

- 12.05 – 12.25** **Павел Родионов**, Директор по продажам и маркетингу **РусВинил**  
«Сырьевое обеспечение производства ПВХ труб в России»
- 12.25 – 12.45** **Игнасио Муньос**, Генеральный директор **Molecor Tecnologia S.L., Испания**  
«Новые разработки ПВХ-О»
- 12.45 – 13.05** **Жан-Франсуа Грейне**, Менеджер отдела стратегического маркетинга и развития бизнеса **Aliaxis, Франция**  
«Обучение производителей ПВХ»
- 13.05 – 13.25** **Штефан Шусслер**, Руководитель отдела исследований и разработок **Georg Fischer DEKA, Германия**  
«Применение ПВХ труб при использовании одноклеточных водорослей в биоэнергетике»
- 13.25 – 13.35** Дискуссия
- 13.35 – 14.35** Обед



Пятница, 4 октября 2013

### Сессия 7

- 14.35 – 14.55** **Андрэ Нижланд**, Региональный менеджер по лицензированию Азиатско-Тихоокеанский регион и Северная Америка **Wavin Overseas**  
«PVC-О ViAx: примеры успешных внедрений по всему миру»
- 14.55 – 15.15** **Джорджио Сантелла**, Директор по маркетингу **Piovan**  
«Энергоэффективные решения охлаждения для производства пластиковых труб»
- 15.15 – 15.35** **Питер Постма**, Консультант по трубопроводным системам и материалам **Kiwa Technology**  
«Применимость неразрушающих методов контроля соединений полиэтиленовых труб»
- 15.35 – 15.55** **Андреас Франк**, Инженер  
**Центр компетенции в сфере полимеров Leoben GmbH, Австрия**  
«Сравнение ускоренных тестов по оценке жизненных циклов марок полиэтилена»
- 15.55 – 16.05** Дискуссия
- 16.05 – 16.35** Кофе-брейк

### Сессия 8

- 16.35 – 16.55** **Стивен Фолкман**, Профессор **Университета штата Юта**  
«Результаты исследования основных причин сбоев водоснабжения в США и Канаде»
- 16.55 – 17.15** **Джон Курдзель**, Инженер-технолог **Advanced Drainage Systems, Inc., США**  
«Альтернативный способ испытания труб на изгиб»
- 17.15 – 17.35** **Таня Пиэль**, Старший научный сотрудник – Разработки в области ПЭ **Vorealis Polyolefine, Австрия**  
«Новый метод лабораторных испытаний на стойкость к распространению трещин»
- 17.35 – 17.45** Дискуссия
- 17.45 – 18.00** iPad – лотерея **Blue Rollepaal**
- 18.00** Завершающий кофе-брейк



### Сессия 1

**Четверг, 3 октября, 10.10 – 10.35**

#### **Полимерные трубы: Обзор мирового рынка. История успеха**

##### **Нору Цалич**

Старший Вице-президент

Консультационное подразделение AMI, Applied Market Information Limited

В начале презентации приведены сведения о компании Applied Market Information Ltd. (AMI Consulting), далее по тексту - краткий экскурс в историю использования пластиковых труб. История использования труб человечеством началась еще в эпоху глубокой древности, со времен применения канализационных труб, изготовленных из неорганических материалов (глины, кирпича и т.д.). Позднее для изготовления труб стали использоваться органические материалы, затем для этих целей на протяжении нескольких столетий применялись металлы - конструкция трубопроводов с течением времени совершенствовалась. Наши современники стали свидетелями возникновения новой технологии изготовления труб из синтетических полимеров и композитных материалов на основе синтетических полимеров.

В презентации приведен общий обзор состояния мирового рынка труб в 2012 г., а также доля пластиковых труб в общем объеме реализуемой трубной продукции на мировом рынке. Рынок пластиковых труб рассматривается в разрезе географии расположения потребителей и назначения трубной продукции. В настоящем документе содержится анализ и прогнозные показатели роста потребления пластиковых труб на ближайшие несколько лет.

В конце настоящего документа приведены основные проблемы, с которыми столкнутся производители пластиковых труб в будущем.



### Сессия 1

**Четверг, 3 октября, 10.35 – 11.00**

**Рынок полиэтиленовых труб в России, Украине,  
Белоруссии, Казахстане**

#### **Кирилл Трусов**

Директор департамента трубопроводных систем  
Группа Полипластик

Коммунальное хозяйство РФ находится в аварийном состоянии: протяженность сетей водоснабжения, нуждающихся в замене, составляет около 230 тыс. км, это 42% от общей их протяженности, для канализационных сетей этот показатель составляет 39%, сетей теплоснабжения – 29%. Потери и утечки воды достигли 27% от всего объема, поданного в сеть, потери тепла - 15%. На крайне низком уровне остается и обеспеченность населенных пунктов коммунальными сетями.

Ситуация усугубляется тем, что существующий темп реновации сетей - это лишь незначительная часть минимально уровня, необходимого для отсрочки коммунальной катастрофы. То есть год от года протяженность ветхих сетей прирастает. Ключом к решению проблемы могут стать полимерные трубы. Доля их сегодня в общем объеме трубопроводов не превышает и четверти. Потенциал роста рынка очень велик, существующие производственные мощности, как минимум, в два раза превышают платежеспособный спрос.



### Сессия 1

**Четверг, 3 октября, 11.00 – 11.25**

#### **Обзор российского рынка пластиковых труб и фитингов (PPR, PEХ, металлопластиковые, PERT)**

##### **Олег Козлов**

Технический директор  
Альтерпласт

Олег Козлов представит данные о российском рынке пластиковых труб. В докладе приведены количественные данные о тенденциях на рынке металлопластиковых труб, PPR, PEХ и PERT. Из приведенных данных можно определить тенденции развития рынков России и Европы. В докладе г-н Козлов расскажет о перспективах развития отечественного рынка пластиковых труб.

В докладе представлены данные по потреблению в России пластиковых труб до 110мм (кроме ПВХ и ПНД) с 2008г. по 2012г. Указаны основные торговые марки пластиковых труб. В докладе представлены сравнительные кривые по длительной прочности труб из PEХ, PERT, PPR.

Компания «Альтерпласт» работает на российском рынке с 2001 года и является поставщиком широкого спектра комплектующих для инженерных систем водоснабжения, отопления и канализации. Спектр поставляемой продукции включает: трубы и фитинги из полипропилена Tebo technics и Master Pipe; оборудование для монтажа труб Fora и Candan; пластиковые и металлопластиковые трубы; цанговые, резьбовые и пресс-фитинги и др.





# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 1

**Четверг, 3 октября, 11.25 – 11.50**

#### Обзор российского рынка композитных труб

**Александр Степченко**, Директор

**Алина Хованских**, Заместитель директора

Союз КТИ

Положительную динамику роста демонстрирует отечественный рынок стеклопластиковых труб: если в 2010 г. его объем производства оценивался приблизительно в 19,5 тыс. т, то в 2012 г. – примерно в 27,5 тыс. т. Около 70% продукции приходится на предприятия «ТСТ» (Пермский край), «ТрубопроводСпецСтрой» (Пермский край) и НПП «Завод стеклопластиковых труб» (Татарстан). В структуре российского потребления львиную долю (60%) занимает нефтегазовый комплекс, примерно 20% приходится на нужды ЖКХ (замена железобетонных труб). В то же время стеклопластик может использоваться как для производства трубной продукции, так и для строительных конструкций, в частности в дорожном строительстве, а также для изготовления сэндвич-панелей.

Однако существует ряд факторов, сдерживающих развитие рынка. В первую очередь, это несовершенство нормативной базы, которая регулярно дополняется: только в 2012 г. было разработано и прошло утверждение 14 новых стандартов по пластиковым трубам. Во-вторых, это отсутствие государственной заинтересованности в инновационной продукции.

Однако есть и положительные импульсы в развитии отрасли. После решения Совета по модернизации и инновациям и поручения президента появились отраслевые программы стимулирования, которые помогают уйти от замкнутого круга.



### Сессия 2

**Четверг, 3 октября, 12.30 – 12.50**

#### **ПЭ трубы в нефтяной и газовой промышленности на Ближнем Востоке**

##### **Мохана Мурали Адхиатмабхаттар**

Ведущий специалист по техническому обеспечению, Маркетинговый центр Трубы  
Borouge Pte Limited, ОАЭ

В нефтегазовой отрасли промышленности трубопроводы, протяженность которых нередко достигает десятков километров, используются для транспортировки жидкостей от промысловой скважины к нефтехимическим установкам. Изготовленные из стали трубопроводы подвержены коррозии и иным разрушительным процессам. Во избежание течей трубопроводов их необходимо регулярно обслуживать - заменять старые трубы новыми. Поэтому многие предприятия нефтегазовой отрасли обратили свое внимание на более экономически выгодное решение - пластиковые трубы. Пластиковые трубы находят все большее применение в нефтегазовой отрасли, заменяя собой трубы из углеродистой стали, поскольку исключают риск попадания углеводородов в окружающую среду, что часто случается при эксплуатации стальных труб по причине возникновения течей ввиду разрушения труб от коррозии. В настоящей презентации представлен ряд примеров использования в странах ближневосточного региона пластиковых труб в качестве автономных напорных гидролиний и хвостовых труб в составе стальных труб высокого давления.



# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

### Сессия 2

**Четверг, 3 октября, 12.50 – 13.10**

### **Инновационные марки полиэтиленов, отвечающие самым высоким требованиям трубной отрасли**

#### **Дэтлеф Шрамм**

Менеджер по маркетингу и активам, PE Pipe Europe  
LyondellBasell

Системы трубопроводов применяются для транспортировки жидкостей уже на протяжении нескольких тысячелетий. В течение всего этого времени для изготовления труб использовались различные материалы. Однако в течение последних 50 лет широкое распространение получила трубная продукция, изготовленная из высокоплотного полиэтилена. По мере увеличения опыта и усложнения методик выполнения монтажно-строительных работ, растут ожидания потребителей в отношении выпускаемой трубной продукции. На протяжении всего этого времени разрабатывались и внедрялись различные технические решения для производства и эксплуатации трубопроводов, в частности, трубопроводов высокого давления. В настоящей презентации приведены примеры таких решений и экскурс в историю развития материаловедения, благодаря которому эти решения были разработаны. В статье описаны недостатки традиционного материала, используемого для изготовления труб, и преимущества появившегося за последних нескольких лет современных материалов.

Для увеличения срока эксплуатации продукции материал, из которого он изготовлен, должен характеризоваться износостойкостью и устойчивостью к воздействию окружающей среды. Напорные трубопроводы торговой марки LyondellBasell изготавливаются из полиэтилена высокой плотности «Hostalen CRP 100 black», который отличается от других материалов сбалансированностью физико-химических свойств, что очень важно для изготовления стандартных пластиковых труб. Кроме того, вниманию потребителей представлен новый материал серии PE100, усовершенствованный с учетом требований, обеспечивающих устойчивость к растрескиванию напорных труб, что в свою очередь позволяет разработать альтернативную существующей технологию укладки трубопроводов (RC), а также наладить выпуск высокопрочных толстостенных труб большого диаметра (XL).

С учетом текущих нужд потребителей в продукции промышленного и бытового назначения, отличающейся устойчивостью к воздействию повышенных температур или дезинфицирующих средств, используемых при дезинфекции питьевой воды, номенклатура выпускаемого материала дополнена двумя новыми товарными позициями.

#### **Материал с увеличенным диапазоном термостойкости.**

Материал Hostalen CRP 100 RT black характеризуется высокой термостойкостью, поскольку выдерживает воздействие температур, намного превышающих предел (40°C), установленный для композитных материалов, используемых для изготовления труб (ПНД) высокого давления. Hostalen 4731 V, полученный из полиэтилена повышенной термостойкости (тип II) - это материал новой серии, характеризующийся термостойкостью (до 80°C) и устойчивостью к воздействию ультрафиолета (благодаря углеродному покрытию, равномерно нанесенному на поверхность труб в соответствии с требованиями стандартов, регламентирующих изготовление материала PE100). Производители уже начали применять этот материал для изготовления труб для транспортировки горячих жидкостей, в том числе горячей воды, труб для опреснительных установок и рукавов для укладки силовых кабелей.

#### **Повышенная устойчивость к воздействию дезинфицирующих веществ.**

Для удовлетворения нужд потребителей LyondellBasell разработала материал CRP 100 RD black - PE 100 с повышенной устойчивостью к воздействию дезинфицирующих веществ (хлор), используемых для дезинфекции питьевой воды в бытовых водораспределительных системах. Композитный материал серии Hostalen CRP 100 RD black являются ключевым звеном в изготовлении продукции для систем водораспределения питьевой воды, эксплуатируемых в условиях повышенных температур окружающей среды и воздействия дезинфицирующих элементов.



### Сессия 2

**Четверг, 3 октября, 13.10 – 13.30**

**От прочной к сверхпрочной марке PP3000 MPa –  
впечатляющие 30 лет разработок полипропилена для использования  
в подземной канализации**

#### **Кристоф Саллес**

Менеджер по маркетингу, Бизнес-единица Трубы  
Borealis

Благодаря высоким эксплуатационным качествам, изделия из полипропилена уже более 30 лет применяются в ненапорных канализационных системах. Постоянное усовершенствование конструкции трубопроводов и материала, из которого они изготовлены, приносят дополнительную выгоду участникам цепи создания добавленной стоимости продукции и пользу обществу в целом. Благодаря своим свойствам, низкой энергоёмкости и стоимости получаемой конечной продукции, а также большому количеству разрабатываемых образцов новой продукции, полипропилен высоко востребован на рынке материалов. Помимо перечня основных требований, предъявляемых к выпускаемой продукции (механическая прочность, устойчивость к воздействию химических веществ, простота обработки и выполнения монтажных работ), существуют дополнительные требования к беспримесности используемого материала, долговечности и пригодности изделий к переработке для повторного использования. Первые образцы продукции из полипропилена с повышенными показателями упругости были выпущены в 1998г. Изделия отличались сбалансированностью, жесткостью и механической прочностью. Несколько лет спустя, благодаря разработке новых топов полипропиленов, был получен полипропилен с показателем упругости (1700 МПа), отвечавшим требованиям стандартов EN1852 в измененной редакции 2002г. История полипропиленов на этом не заканчивается, в настоящем докладе представлен полипропилен нового поколения, предназначенный для изготовления продукции, используемой в подземных дренажных и канализационных системах. Речь идет о материале без наполнителей с показателем упругости 2 000 МПа, который в полной мере отвечает требованиям стандарта EN1852 в измененной редакции. В обзоре полипропиленовых безнапорных труб описаны преимущества применения полипропиленовых изделий в системах удаления и очистки сточных вод, приведены показатели энергоэффективности продукции, затратоэффективности выполнения ремонтно-технических и монтажных работ, эксплуатации и транспортировки трубной продукции. Эпоха разработки новых изделий из пропиленов для подземных канализационных и дренажных систем закончилась или это только ее начало? В обзоре представлены новые этапы и направления развития производства изделий из пропиленов.



### Сессия 2

**Четверг, 3 октября, 13.30 – 13.50**

#### **Эволюция материалов для гофрированных полимерных труб низкого давления**

##### **Майкл Плюймер**

Технический директор, направление Гофрированные трубы  
PPI, США

Уже на протяжении 50 лет в различных дренажных системах на территории США широко применяются гофрированные трубы из полиэтилена высокой плотности. Вначале из полиэтилена высокой плотности изготавливались трубопроводы малого диаметра сельскохозяйственного назначения, затем их стали изготавливать для устройства водоотводов тротуаров. К началу 1980-х в США наладили выпуск полиэтиленовых труб большего диаметра для устройства дренажных систем, ливневых канализаций и отстойников. Многие трубы, выпущенные в 80-х годах прошлого столетия, успешно функционируют по нынешний день. Чтобы в полной мере отвечать требованиям по обеспечению долговечности эксплуатации изделий, предъявляемым различными организациями и ведомствами, технологии по производству изделий из полиэтилена постоянно совершенствуются. Большинство производственных операций не претерпели существенных изменений, в то время как качественные показатели и свойства материала значительно повысились. Особый интерес вызывают показатели сопротивляемости гофрированных труб из полиэтилена растрескиванию под нагрузкой, за последние 30 лет этот показатель повысился в 10 раз. Недавно были проведены испытания на механическую прочность (NCLS) полиэтилена старого образца. Материал успешно выдержал испытательные нагрузки в течение 10 часов. В свою очередь полиэтилен нового поколения выдерживает такие нагрузки в течение 100 часов. В настоящей статье приводится сравнение образцов устаревшего и современного полиэтилена высокой плотности, используемого для изготовления гофрированных труб. Особое внимание уделяется показателям сопротивляемости материала растрескиванию при нагрузке. В статье также приведены стандарты и описаны факторы, обуславливающие в течение последних 30 лет в США совершенствование технологий производства гофрированных труб из полиэтилена высокой прочности.



### Сессия 3

**Четверг, 3 октября, 15.00 – 15.20**

#### Обзор рынка ПВХ труб. Россия и СНГ

##### **Лола Огрель**

Директор департамента аналитики  
INVENTRA

В настоящее время доля ПВХ в общем объеме потребления полимерных труб в России составляет всего 11%, в то время как в Западной Европе, США, Японии и Китае поливинилхлоридные трубы занимают доминирующее положение.

Российский рынок ПВХ труб находится в стадии интенсивного развития. Увеличение спроса на трубы стимулирует появление новых отечественных производителей, а уже известные игроки расширяют и модернизируют свои мощности. За 5 лет в Россию было поставлено 42 экструдера для производства труб ПВХ, в том числе в первой половине 2013 года - 14 экструзионных линий на сумму 1,21 млн долл.

За 10 лет объем потребления поливинилхлоридных труб вырос в 2,4 раза, тогда как их производство в 3,3 раза. Следовательно, прирост потребления обеспечивается отечественными производителями, а доля импорта постепенно снижается.

В других странах СНГ удовлетворение спроса на ПВХ трубы происходит за счет импорта (в том числе из РФ). Это вызвано тем, что собственное производство поливинилхлоридных труб имеется только на Украине и в Узбекистане.



### Сессия 3

**Четверг, 3 октября, 15.20 – 15.40**

#### **Сколько переработанного ПВХ содержится в ПВХ трубах?**

##### **Стив Тан**

Исполнительный директор  
PVC4Pipes, Брюссель

Сегодня наблюдается рост объемов переработки изделий из ПВХ. Основным источником вторичного сырья ПВХ являются рамы старых пластиковых окон из ПВХ. ПВХ можно успешно использовать в производстве пластиковых труб.

Переработанный ПВХ (R-PVC) можно применять для изготовления жестких труб или в качестве основного слоя в многослойных пластиковых трубах. Для формирования этого слоя используются твердый или вспененный ПВХ. Вспененный материал применяют для снижения общей массы изделия. Доля используемого для изготовления пластмассовых труб переработанного ПВХ достаточно велика (иногда составляет более 50%), при этом переработанный ПВХ должен быть хорошо очищен.

Презентация посвящена исследованиям различных возможностей и ограничений по использованию продукции полученной из переработанного ПВХ.



### Сессия 3

**Четверг, 3 октября, 15.40 – 16.00**

#### **Тенденции мирового рынка ПВХ стабилизаторов, применяемых при производстве труб**

##### **Андерс Удо**

Технический менеджер, направление Добавки для ПВХ труб  
Baerlocher, Германия

ПВХ - это хорошо зарекомендовавший себя материал, который используется для изготовления различных изделий, например окон, технических профилей, оболочек кабелей и прокладок.

ПВХ применяется для изготовления напорных водопроводов, канализационных труб, газопроводов, а также элементов дренажной системы и крепежных элементов.

Анализ масштабов использования стабилизационных систем из ПВХ показывает, что на протяжении нескольких последних десятилетий в большинстве стран мира применялись преимущественно Pb-стабилизаторы, исключением являются страны Северной Америки, где главным образом используются Sn-стабилизаторы. За последние несколько лет во многих регионах, в частности в Европе активно применяются Ca-стабилизаторы.

Пройденный нами путь тернист и долог, и стоит признать, что на фоне ужесточающихся требований нам предстоит еще многое сделать.

Цель настоящей презентации - обзор производственных технологий, практического опыта, перспектив и трудностей.





# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 3

**Четверг, 3 октября, 16.00 – 16.20**

#### Новая технология молекулярно-ориентированного ПВХ

##### **Роб Спекрейзе**

Генеральный директор  
Rolleraal, Нидерланды

Ориентированный ПВХ (ОПВХ) существует уже на протяжении 4-х десятилетий, однако этот перспективный материал получил наиболее широкое применение в последние 10 лет, благодаря внедрению новых производственных технологий, стандартов и норм. На фоне задач по сокращению расходов природных ресурсов, повышения энергоэффективности, сокращению выбросов диоксида углерода в атмосферу, перспектива использования ОПВХ для производства трубопроводных и канализационных труб крайне заманчива.

ОПВХ имеет колоссальное превосходство перед неполимерными материалами, используемыми для изготовления трубной продукции. ОПВХ превосходит традиционные материалы не только по экологичности. В отличие от высокопрочного чугуна, ОПВХ не подвержен воздействию коррозии. Это основная проблема, с которой приходится сталкиваться при эксплуатации чугунных труб. В докладе описаны все преимущества использования ОПВХ. Согласно самым последним сведениям трубы из ОПВХ, применяющиеся в водопроводных системах, превосходят по показателям обычные полиэтиленовые трубы (PE100).

Существует 4 технологии производства ОПВХ. За последние 40 лет разработаны 2 технологии автономного и 2 технологии смежного производства этого материала. В статье приведен анализ и сравнение 4-х технологий между собой.

ОПВХ - надежный и эффективный материал с перспективой дальнейшего совершенствования.



### Сессия 4

**Четверг, 3 октября, 17.00 – 17.20**

#### **Выбросы CO<sub>2</sub> в производстве и эксплуатации систем полимерных труб (экологическая декларация продукции - выбросы CO<sub>2</sub> - оценка жизненного цикла - ТЕРРФА -экологические характеристики)**

**Зоран Давидовски**

ТЕРРФА (Европейская ассоциация полимерных труб и фитингов)

Декларация экологической безопасности продукции, позволяет определить степень воздействия пластиковых труб на окружающую среду в течение их срока службы.

Результаты исследования жизненного цикла трубопроводов показали, что воздействие пластиковых труб на окружающую среду значительно ниже воздействия, создаваемого трубопроводами, изготовленными из других материалов.

Исследование обнаружило, что объемы выбросов диоксида углерода, при эксплуатации трубопроводов из пластика значительно ниже, чем при эксплуатации труб, изготовленных из других материалов.

Цель настоящего доклада - провести ряд исследований жизненного цикла трубопроводов (с момента выпуска до утилизации). В ходе исследования жизненного цикла трубопроводов, начиная с добычи сырья и заканчивая утилизацией выведенных из эксплуатации трубопроводов, были выявлены некоторые сопутствующие аспекты.

В настоящем докладе приведены исследования жизненного цикла трубопроводов с целью подтверждения правомерности декларации экологической безопасности, а также повышения уровня осведомленности разработчиков, ремонтно-монтажного персонала, пользователей о потенциальном воздействиях продукции на окружающую среду и ее преимуществах. Кроме того в докладе представлен ряд сравнительных показателей воздействия материалов на окружающую среду, в частности показатели выброса диоксида углерода (парниковых газов) в атмосферу.



# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 4

**Четверг, 3 октября, 17.40 – 18.00**

#### **Использование полимерных трубопроводов для газоснабжения зданий и воздействие на них пожара**

##### **Марко Мекес**

Менеджер по испытаниям и сертификации  
Kiwa Nederland BV

В настоящее время использование пластиковых газопроводов в зданиях и сооружениях в некоторых странах запрещено на законодательном и муниципальном уровнях. Однако есть ряд стран, в которых это разрешено. Запрет на использование пластиковых газопроводов в зданиях и сооружениях зиждется главным образом на страхе в отношении пожаробезопасности пластиковых труб: разрушения трубопроводов под воздействием огня, утечки газа и всех вытекающих отсюда последствий.

Статистические сведения о несчастных случаях позволяют убедиться в безопасности пластиковых труб и обеспечить лояльность к изделиям из пластика на законодательном уровне.

Во многих странах существует банк накопленных в течение многих лет данных об авариях на внутренних газопроводах. В одних странах это конфиденциальная информация, в других - общедоступная. Причины аварий на внутренних газопроводах разнообразны. Аварии происходят не только по техническим причинам, но и по вине третьих лиц, в том числе ввиду действий злоумышленников или самоубийц. Мы не будем брать в расчет два последних фактора, поскольку они никоим образом не связаны с техническим функционированием газопроводов. Согласно статистическими данным, выход газопроводов из строя ввиду пожара - крайне редкое явление.

В докладе представлены уточненные данные с учетом результатов, полученных во время производственных испытаний, проведенных голландскими специалистами. В Голландии уже на протяжении десяти лет используются многослойные пластиковые газопроводы.

Из полученных результатов и статистических данных (без учета аварий на внутренних газопроводах по причине действий злоумышленников или самоубийц), следует, что пластиковые трубы не влияют на статистические показатели аварий газопроводов. Пластиковые трубы прекрасно себя проявили во время испытаний. Одним из преимуществ пластиковых труб является герметичность.

Дорога к мировому рынку проторена - пластиковые трубные изделия на марше!

Необходимо внести изменения в международные и национальные нормативные стандарты, обеспечив возможность использования многослойных пластиковых труб в качестве газовых трубопроводов.



### Сессия 4

**Четверг, 3 октября, 18.00 – 18.20**

#### **ПЭ трубы и развитие гидроэнергетики**

##### **Стив Сэндстрем**

Руководитель технической службы  
ISCO Industries

Термин гидроэлектричество ассоциируется с массивными бетонными дамбами и огромными водохранилищами - источниками воды для выработки электроэнергии. В последнее время технологический прогресс и экологическая сознательность оживили интерес к объектам малой энергетики. Объекты малой энергетики называются "мини", "микро", или "речными" электрическими установками и являются уникальными, надежными и экологически безопасными установками по производству электроэнергии из возобновляемых источников энергии в развивающихся странах, применяющиеся главным образом для обеспечения электричеством труднодоступных районов.

В докладе приведен краткий обзор новых технологий в гидроэлектрической сфере и описана роль пластиковых труб из полиэтилена высокой плотности в проектировании, строительстве и эксплуатации низконапорных гидроэлектростанций. Доклад посвящен свойствам труб из полиэтилена высокой плотности и потенциальным преимуществам данного материала при использовании в гидроэлектрических целях. Здесь также приведен обзор проекта строительства гидроэлектростанции мощностью 10 МВт в г. Чолома, Гондурас, расположенного неподалеку от границы с Гватемалой. В рамках данного проекта использовались трубы из полиэтилена высокой плотности диаметром 18"- 48". В обзоре приведено подробное описание методик применения пластиковых труб. Доклад позволяет в полной мере осознать значимость продукции из полиэтилена высокой плотности для развития затратноэффективной и экологичной гидроэлектрической отрасли.



# Plastic Pipes Moscow 2013

АНОНС ДОКЛАДА

---

## Сессия 5

**Пятница, 4 октября, 10.05 – 10.25**

### Обзор рынка полиэтилена в США

**Тони Радошевски**

Президент  
PPI, US

Рассказ о PPI, кто мы, миссия и структура. Обзор общего состояния экономики и обзор рынка полиэтиленовых труб США, а также прогнозы касаются возможного роста сегмента. Кроме того, доклад содержит краткую информацию о конференции PPXVII, которая состоится 22-24 сентября 2014 года в Чикаго, Иллинойс, США.



### Сессия 5

**Пятница, 4 октября, 10.25 – 10.45**

#### **Трубы большого диаметра - шансы и вызовы**

##### **Райнер Коттмайер**

Управляющий директор  
Battenfeld-Cincinnati, Германия

Диаметр и толщина выпускаемых труб постоянно увеличиваются. Это касается труб из ПВХ и еще в большей степени труб из полиэтилена. Выпуск труб большого диаметра позволяет завоевать новые рынки сбыта и расширить сферу их применения. Пластиковые трубы большого диаметра нашли применение для транспортировки морской и питьевой воды, а также в нефтегазодобывающей отрасли. Однако не обходится без трудностей. В настоящей статье речь идет о негибких трубопроводах и проблемах, связанных с увеличением их диаметра - увеличением габаритов обслуживаемой техники. Чтобы наладить выпуск жестких труб большого размера требуется увеличить мощность и габаритные размеры экструдерной установки вдвое. Значительные достижения были сделаны в отношении экструдерных установок. Для производства труб большого диаметра необходимо выполнить ряд подготовительных мероприятий: увеличить производственные площади, установить дополнительное оборудование, стоимость которого составляет сотни тысяч евро. Основными контрольными параметрами расхода материала при производстве труб большого диаметра являются овальность и толщина стенки трубы. Основной проблемой, с которой приходится сталкиваться производителям труб большого диаметра, является провисание трубы. С этой проблемой позволяет эффективно бороться новейшая технология экструдирования пластмассы с использованием специальных армирующих полимеров.



# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

### Сессия 5

**Пятница, 4 октября, 11.05 – 11.25**

#### Развитие систем канализационных колодцев в Европе и России

##### **Тон Шонмейкер**

Менеджер по международным проектам  
Pipelife Group

С 3 500 года до н.э. колодцы являются неотъемлемой частью канализационных систем, используемых во всем мире. В 18-м столетии канализационная система была усовершенствована путем использования новых материалов и методик выполнения ремонтно-технических и монтажных работ. Долгое время в качестве основного материала использовался кирпич, а затем бетон. Бетон использовался в строительстве канализационных систем вплоть до 80-х годов прошлого столетия. В начале 80-х были изготовлены и запущены в эксплуатацию пластиковые смотровые камеры.

Первые смотровые камеры были изготовлены из ПВХ, вскоре им на смену пришли колодцы из формованного (с помощью центробежной установки) полиэтилена. Сегодня для изготовления канализационных колодцев используется более совершенная производственная технология - их льют из полиэтилена и полипропилена.

С начала 2000-х годов пластиковые смотровые камеры доминируют на рынке оборудования канализационных систем. Доля принадлежащего производителям данной продукции рынка составляет почти 100 процентов.

В 90-х годах было налажено производство пластиковых канализационных колодцев (800мм и 1000мм). В настоящее время пластиковые канализационные колодцы изготавливаются главным образом из полиэтилена высокой плотности или полипропилена. Их популярность не столь велика, как популярность пластиковых смотровых камер. Вместе с тем, в настоящее время, доля европейского рынка, принадлежащая пластиковым канализационным колодцам, составляет 10%.

Основная причина умеренных темпов роста рынка сбыта канализационных колодцев - это консерватизм в технологии производства и монтажа данной продукции. Несмотря на то, что пластиковые канализационные колодцы в полной мере отвечают требованиям стандарта EN 13598-2, бытует мнение, что они уступают по физико-химическим свойствам аналогам из бетона. Последнее, но не менее важное. При более широком распространении канализационных колодцев из пластика, бетонные аналоги станут на 30% дешевле.

Что может убедить потенциальных покупателей обратить внимание и начать приобретать канализационные колодцы из пластика?

В настоящем докладе представлена динамика роста продаж канализационных колодцев и смотровых камер из пластика в странах Европы и России за последние несколько лет. В докладе также представлен перечень инструментов, которые позволяют убедить покупателя сделать свой выбор в пользу изделий из пластика, которые являются перспективной заменой бетонным изделиям.



### Сессия 6

**Пятница, 4 октября, 12.25 – 12.45**

#### Новые разработки ПВХ-О

##### **Игнасио Муньос**

Генеральный директор  
Molecor Tecnologia S.L., Испания

Текущий глобальный кризис обострил потребность в эффективных, надежных и доступных решениях для транспортировки воды. Интерес производителей оборудования к ПВХ, являющегося наиболее затратоэффективным материалом, значительно оживился. Ввиду ужесточения требований потребителей к трубам из ПВХ, производители пластиковых изделий столкнулись с новыми трудностями, которые удалось разрешить путем внедрения новых воздушных систем. Главной проблемой, с которой пришлось столкнуться производителям труб, стала разработка производственной технологии, которая позволила бы наладить выпуск пластиковых труб большого диаметра, превышающих установленный предел (400 мм (16")):

- без усложнения производственного процесса;
- сохранив уровень технического исполнения и качества продукции;
- продукция должна быть пригодной для эксплуатации под любым давлением.

Вторая проблема заключалась в необходимости усовершенствования соединительных муфт с учетом требований новых рынков сбыта, технологических направлений и решений. Разработанные бестраншейные системы трубопроводов требуют нового подхода к техническому исполнению муфтовых соединений и применения более сложных решений. Следует заметить, что традиционные системы муфтовых соединений, отстают от технического прогресса, создавая препятствия для быстрого распространения изделий из ПВХ. В этой связи была разработана новая технология автоматической установки соединительных муфт, реализованная в водопроводных системах. Следует отметить, что была сохранена традиционная конструкция муфты. Это открывает трубам из ПВХ новые возможности для экспансии на рынок изделий из ПВХ.





# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 6

**Пятница, 4 октября, 12.45 – 13.05**

### Обучение производителей ПВХ

#### **Жан-Франсуа Гренье**

Менеджер отдела стратегического маркетинга и развития бизнеса  
Aliaxis, Франция

Очень часто потребители трубной продукции получают недостоверную информацию о ПВХ-материалах. Индустрия производства пластиковых труб на протяжении многих лет прилагает огромные усилия для повышения качества и долговечности трубопроводных систем из НПВХ.

На рынке потребителей об этом мало кто знает. Наши партнеры-строители, в частности подрядчики/монтажники, специалисты по спецификациям, архитекторы и т.д. получают информацию из различных источников, которые в основной своей массе представлена специалистами по продажам производителей труб. Широко признан тот факт, что вследствие различных причин, специалисты по продажам и организации сбыта не всегда обладают исчерпывающими знаниями о свойствах ПВХ и трубопроводах, изготовленных из этого материала, и, как следствие, они не всегда способны донести до потребителей необходимую информацию.

Чтобы производители трубной продукции из ПВХ могли эффективно обучать специалистов по продажам в Европе, компания PVC4Pipes разработала специальное пособие в виде слайдов, составленных в формате Power Point, в котором представлена информация о трубопроводах НПВХ и ХПВХ, касающаяся основных аспектов и сфер применения. Данное пособие предоставлено национальным ассоциациям производителей изделий из ПВХ для ее адаптации под специфику локальных рынков.

В презентации представлено краткое описание происхождения настоящей инициативы, приведен обзор пособия и схемы его внедрения на местном рынке производителей продукции из ПВХ.



### Сессия 6

**Пятница, 4 октября, 13.05 – 13.25**

#### **Применение ПВХ труб при использовании одноклеточных водорослей в биоэнергетике**

##### **Штефан Шусслер**

Руководитель отдела исследований и разработок  
Georg Fischer DEKA, Германия

Методики получения сырья из растений, ставших альтернативой неочищенной нефти, очень востребованы глобальной химической промышленностью. В дополнение к этому, представители различных отраслей промышленности и инвесторы проявляют живой интерес к концепции интеграции методик генерации биомассы с применением биореакторов, биогенераторных установок, а также комбинированных тепло- и электростанций при разумном использовании потоков биомассы и энергии. Использование микроводорослей, выращенных в таких биореакторах, в качестве сырья для производства фармацевтических препаратов, нутрицевтиков, пищевых и кормовых добавок, удобрений и даже в качестве сырья при производстве биотоплива является очень перспективным направлением, которое без особого труда захватит соответствующие сегменты рынка, оставив не у дел традиционные сельскохозяйственные технологии. Уровень поддержки глобальной энергетической и пищевой промышленности посредством данного подхода будет главным образом зависеть от снижения инвестиционных затрат на биореакторы/биоустановки, а также увеличения продолжительности и эффективности функционирования биореакторов. Данная презентация резюмирует основные концепции технологий и направления их развития. Особое внимание уделено перспективности и преимуществам специально разработанных прозрачных труб из НПВХ, использующихся в качестве основного компонента фото-биореакторов (ФБР). В презентации также речь идет о трудностях, которые предстоит преодолеть первым коммерческим ФБР-системам, функционирующим на основе тонкостенных прозрачных НПВХ труб, в том числе о преимуществах данного материала, изготовленного в соответствии с техническими и экономическими требованиями и потребностям потребителей.



# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 7

**Пятница, 4 октября, 14.35 – 14.55**

#### **PVC-O BiAx: Примеры успешных внедрений по всему миру**

##### **Андрэ Нижланд**

Региональный менеджер по лицензированию, Азиатско-Тихоокеанский регион и Северная Америка  
Wavin Overseas

Биаксиальные трубы ОПВХ используются во всем мире в системах водоснабжения, орошения и напорных канализационных коллекторах. Кроме этого, биаксиальные трубы ОПВХ используются для устройства высоконапорных и безнапорных трубопроводов испытывающих постоянные механические нагрузки.

Первая часть презентации содержит информацию о различных технических аспектах биаксиальных труб ОПВХ, прежде всего, о параметрах, определяющих долговечность и качество изготовления трубной продукции. Высокая прочность ОПВХ позволяет производить прочные трубы.

В презентации также рассмотрен вопрос низкой материалоемкости производства таких труб, простоты выполнения ремонтно-монтажных работ, экологичности применения высокопрочных изделий, которые сокращают потребность в иных сырьевых материалах.

Вторая часть презентации знакомит слушателей с процессом производства биаксиальных труб ОПВХ: ориентирование труб в ходе поточного технологического процесса, являющегося дополнительным преимуществом, поскольку позволяет выполнять контроль качества продукции.

Качество трубного сырья, как и сам процесс ориентирования, непрерывно контролируются в автоматическом режиме, что обеспечивает высокое качество производимой продукции.

В конце презентации представлены объекты, на которых были установлены биаксиальные трубы ОПВХ.

Почему подрядчики и компании, работающие в сфере водоснабжения, выбирают биаксиальные трубы ОПВХ и чьи доводы они при этом учитывают?



### Сессия 7

**Пятница, 4 октября, 14.55 – 15.15**

### Энергоэффективные решения охлаждения для производства пластиковых труб

#### **Джорджио Сантелла**

Директор по маркетингу  
Piovan

Процесс производства пластиковых труб требует наличия определенных мощностей по охлаждению. Например, при производстве одного килограмма труб требуется охлаждение средней мощностью около 700 Ватт.

Трубы могут производиться из различных материалов – ПВХ, полиэтилена высокой и низкой плотности, полиамида или сшитого полиэтилена, однако всех их объединяет общее требование – материал должен охлаждаться при температуре 12°C, что означает потребность в охлаждающей воде.

В основе технологии, в общем виде применяемой в холодильных установках, лежит циркуляция паров хладагента в закрытом контуре, состоящем из компрессора, конденсора, расширительного клапана и испарителя.

Это упрощенный подход, не менявшийся с течением времени и доказавший свою высокую надежность и применимость, особенно в промышленных условиях.

Промышленные условия отличаются от бытовых и являются ключевым фактором, влияющим на процесс выбора водяной системы охлаждения, обеспечивающей непрерывный выпуск качественной продукции.

Основными факторами, которые необходимо учитывать при выборе водяных систем охлаждения, являются вид производимой продукции, сырье, производительность (кг/ч) и географическое расположение.

Весьма упрощенное решение состоит из следующих общих элементов – охладителя, использующего описанную выше технологию, комплекта циркуляционных насосов, съемной емкости и комплекта насосов подкачки технологической воды.

В дополнение к сказанному о промышленных решениях, выбор системы в целом должен всегда производиться путем подбора каждого элемента с учетом определенного резерва характеристик, т.е. фактора, обеспечивающего сохранение возможностей по охлаждению в жаркие периоды года.

Традиционные решения в сочетании с резервными мощностями не имеют перспективы, а перспектива – это обязательное условие любой технологии.

Для того чтобы удовлетворить потребности современной промышленности, компанией Piovan разработано семейство новых инновационных холодильных установок Ecosmart.

Эффективность охлаждения измеряется с помощью холодильного коэффициента (EER).

Холодильный коэффициент традиционных холодильных установок находится в пределах от 2 до 3.

Холодильные установки Ecosmart отличаются холодильный коэффициент, равный 6 и более.

Иными словами, чтобы выдать 700 Ватт охлаждения, требуемых при производстве труб, традиционной холодильной установке требуется от 250 до 300 Вт-ч электроэнергии на каждый килограмм произведенных труб. Установка Ecosmart, подтвердившая звание самого энергоэффективного решения отрасли, расходует чуть больше 100 Вт-ч.

На сегодняшний день Ecosmart является единственной холодильной системой с автоматическим регулированием, представленной на рынке и эффективно работающей в условиях полной и частичной загрузки с максимально возможными значениями холодильного коэффициента.

В условиях, когда требования к производственным процессам почти достигли предела, Piovan представляет свои высокопроизводительные и энергоэффективные решения, гарантируя постоянную безотказную работу, высочайшую производительность и прибыльность.



# Plastic Pipes Moscow 2013

## АНОНС ДОКЛАДА

---

### Сессия 7

**Пятница, 4 октября, 15.15 – 15.35**

#### **Применимость неразрушающих методов контроля соединений полиэтиленовых труб**

##### **Питер Постма**

Консультант по трубопроводным системам и материалам  
Kiwa Technology

Исследования применимости неразрушающих техник контроля соединений полиэтиленовых труб проводились в рамках проекта Европейской группы по исследованию газа (GERG, European Gas Research Group, [www.gerg.eu](http://www.gerg.eu)). Результаты:

- технология ультразвука и СВЧ-технология достигли совершенства;
- хорошие результаты получены при применении техник ультразвукового контроля - электросварных соединений с фазированной решеткой. Использование указанных техник отработано. В некоторых случаях эти техники применяются на практике.

Ультразвуковой контроль эхометодом стыковых сварных соединений показал хорошие результаты, но в рамках проекта исследования по указанному методу проводились в ограниченных масштабах. Применение дифракционно-временного метода контроля ультразвуком и СВЧ-технологии позволяют определить качество соединений, однако обе технологии нуждаются в дальнейшей разработке.

- метод контроля стыковых сварных соединений Bead Bend Back, применяемый в Великобритании, также показал хорошие результаты. Этот метод отличается простотой применения, и он может также считаться неразрушающей техникой контроля.

Проведена оценка различных методов с точки зрения их совершенства и применимости на практике. Исследования проводились как на соединениях, выполненных в лабораторных условиях, так и на соединениях труб, находившихся в грунте (всего более 180 соединений). Партия лабораторных соединений представляла собой сочетание соединений, выполненных надлежащим образом, и соединений, намеренно выполненных с нарушениями технологии. Образцы соединений были направлены для слепого тестирования в компании, применяющие неразрушающие техники контроля (без уведомления о нарушениях технологий). Затем все соединения были подвергнуты испытаниям с разрушением, в соответствии с требованиями стандартов ISO. Полученные по всем трем типам соединений результаты сравнили между собой. Описанные выше исследования GERG отражают характеристики и возможности современных методов, а также показывают, какие дальнейшие шаги необходимо предпринять для их использования в практической деятельности.



### Сессия 7

**Пятница, 4 октября, 15.35 – 15.55**

#### **Сравнение ускоренных тестов по оценке жизненных циклов марок полиэтилена**

**Андреас Франк**

Инженер

Центр компетенции в сфере полимеров Leoben GmbH, Австрия

Долговечность герметичных полиэтиленовых труб для газо- и водопроводов в значительной степени зависит от сопротивляемости материала труб к возникновению трещин и их медленному разрастанию. Традиционный метод испытаний труб на долговечность основан на испытаниях гидростатическим давлением. Ввиду значительной затратности этого метода с точки зрения времени и финансов, усилия ученых были направлены на разработку альтернативных ускоренных методов испытаний. С учетом основного вклада в механизм выхода из строя явления разрастания трещин, был разработан и стандартизирован ряд тестов, направленных на классификацию материалов по степени устойчивости к медленному разрастанию трещин. В настоящее время широко используются такие методы как определение стойкости к образованию трещин от внутренних напряжений (FNCT) или пенсильванский тест с надрезом (PENT). Вместе с тем, непрерывное совершенствование сырьевых материалов привело к появлению ассортимента ПЭ труб с повышенной устойчивостью к растрескиванию (PE 100-RC). Таким образом, существующие методики испытаний все еще требуют нецелесообразно продолжительных по времени испытаний подобных материалов, часто при этом не давая информации, достаточной для классификации материала, так как проведение испытаний длится не более 104 часов. В 2011г. Австрийский институт стандартизации стандартизировал циклический тест круглого профиля (ONR 25194). Это испытание механизма разрушения позволяет получить характеристики устойчивости к медленному разрастанию трещин SCG в течение лишь нескольких дней, даже для труб с повышенной устойчивостью к растрескиванию PE 100 и PE 100-RC. В настоящей презентации результаты циклических тестов круглого профиля (CRB) сравниваются с результатами испытаний на определение стойкости к образованию трещин от внутренних напряжений (FNCT) и пенсильванского теста с надрезом (PENT), а также испытаний на деформационное упрочнение (еще один новый метод ускоренных испытаний). Результаты лабораторных сличений демонстрируют высокие повторяемость и достоверность количественных и качественных показателей материалов, что подчеркивает потенциал применения циклического теста круглого профиля (CRB) в качестве ускоренного метода испытаний труб для различных условий эксплуатации.



### Сессия 8

**Пятница, 4 октября, 16.35 – 16.55**

#### **Результаты исследования основных причин сбоев водоснабжения в США и Канаде**

##### **Стивен Фолкман**

Профессор

Университет штата Юта

В течение 2011 года Университетом штата Юта проводилось исследование наиболее значительных аварий муниципальных и частных систем водоснабжения в США и Канаде. Проверены системы 1051 организаций и опрошены 188 респондентов. Общая протяженность трубопроводов, затронутых исследованием, составила 189264км (117603 миль). Основными целями исследования явились определение числа аварий систем водоснабжения, а также того, как эти аварии связаны с применяемыми материалами трубопроводов. Кроме того, фокус этого исследования был направлен на то, чтобы выявить материалы, обладающие лучшими по сравнению с другими характеристиками, и взаимосвязь между сроком службы труб и частотой возникновения аварий. Результаты исследования показали, что частота возникновения аварий на трубопроводах из ПВХ-труб составила приблизительно половину подобного показателя для стальных труб, и одну десятую – для чугунных. Исследование также затронуло и другие аспекты, в том числе, ассортимент используемых в настоящее время труб, зависимость их распространения от региона, эксплуатационные параметры, виды аварий, а также типы разрешенных к применению материалов.



### Сессия 8

**Пятница, 4 октября, 16.55 – 17.15**

#### **Альтернативный способ испытания труб на изгиб**

**Джон Курдзель**

Инженер-технолог

Advanced Drainage Systems, Inc., США

Основные организации по стандартизации, такие как ASTM International, ISO (Международная организация по стандартизации) и AASHTO (Американская ассоциация работников государственных дорог и транспорта), имеют в своем распоряжении метод испытаний для оценки прочности и нагрузочной способности стенок пластиковых труб. Эти испытания могут иметь такие названия, как продольный изгиб, кольцевая гибкость, точка разрыва или предельно допустимая нагрузка. Конкретные значения для каждого типа конструкции могут отличаться друг от друга, но во всех случаях осуществляются испытания на плоскопараллельных образцах. Однако этот тестовый метод по своей природе некорректно работает при определении фактических значений прочности стенок или пропускной способности профиля.

Испытания на плоскопараллельных образцах обеспечивают точное определение упругости труб при 5-процентной величине деформации, но применимость теста резко снижается при величине деформации, превышающей 10 процентов. В зависимости от геометрии профиля трубы, ее упругости, состава материала, из которого она изготовлена, применяемая нагрузка может изменяться в широких пределах, сводя на нет достоверность испытаний. Труба, обладающая более высокими показателями упругости, высотой профиля и эластичностью, покажет большее сопротивление на изгиб, что будет в результате означать жесткую обратную кривизну при небольшом отклонении по сравнению с твердостенной трубой с меньшими значениями жесткости и эластичности. Конструктивно трубы с большими показателями упругости с высокой долей вероятности покажут лучшие характеристики в реальных условиях. Вместе с тем, испытания на плоскопараллельных образцах покажут перемещение точек приложения нагрузки от двух точек к четырем в результате возникновения обратной кривизны, в результате чего меняется нагрузка на ставшую более короткой вертикальную изогнутую секцию.

Новый протокол испытаний, представленный в этом документе, исключает применение условия четырехточечной нагрузки и оперирует унифицированной двухточечной нагрузкой, более наглядной в полевых условиях. Максимальное значение нагрузки на обрез трубы и ее дно могут напрямую быть связаны со структурными изменениями конструкции, требуемыми для оценки продольного изгиба и максимального растяжения. В то время как стандартная машина для испытаний на плоскопараллельных образцах может быть использована с переходной пластиной, также могут применяться и иные проверенные и менее затратные методы испытаний.





### Сессия 8

**Пятница, 4 октября, 17.15 – 17.35**

#### **Новый метод лабораторных испытаний на стойкость к распространению трещин**

##### **Таня Пиэль**

Старший научный сотрудник - Разработки в области ПЭ  
Vorealis Polyolefine, Австрия

При быстром развитии трещин (RCP) сильное воздействие вызывает трещину, которая расширяется с большой скоростью в осевом направлении, выводя из строя трубопроводную сеть на большой протяженности. Стойкость материала труб к быстрому развитию трещин является важным параметром, в особенности для стран с низкими температурами, так как при достаточно низких рабочих температурах выход из строя труб в результате растрескивания может начаться при давлениях намного меньше допустимых. Существует два стандартных метода определения стойкости материала трубы к быстрому развитию трещин. Полномасштабные испытания (в соответствии с требованиями стандарта ISO 13478) производятся в полевых условиях, а испытания в установившемся режиме по укороченной программе (испытание S4, в соответствии с требованиями стандарта ISO 13477) производятся в лаборатории. Даже проведение испытания S4 требует значительного количества материалов для выдавливания труб, сами испытания при этом занимают много времени ввиду длительного времени возвращения труб в первоначальное состояние (16) для каждого значения температуры.

Новый, весьма практичный метод испытаний определения стойкости материала трубы к быстрому развитию трещин разработан с применением инструментария Шарпи. Последовательность из 14 бимодальных полиэтиленовых резин различной конструкции, имеющих в результате большое разнообразие критических температур, в испытании S4 исследована с использованием нового метода. Что касается условий проведения испытаний, канавки, ее глубины и скорости перемещения, то они были оптимизированы путем использования стандартных материалов. Инструментальный тест по Шарпи производился в диапазоне рабочих температур от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $60^{\circ}\text{C}$  с целью проследить изменения ломкости материала при разных температурах. Тот диапазон температур, где зафиксированы частичные разрушения, изучался с шагом температур  $2^{\circ}\text{C}$ . Значение температуры, при которой произошло первое разрушение образца по Шарпи, принято в качестве критической температуры Шарпи. Между значениями критической температуры Шарпи, полученной в результате инструментальных испытаний по Шарпи, и в результате испытаний S4, обнаружена явная корреляция.



# **Plastic Pipes Moscow 2013**

**СПИСОК УЧАСТНИКОВ**



# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

### ЗМ

Шевченко Алексей Сергеевич

Руководитель по развитию отдела «Материалы для ТЭК и индустрии полимеров»

### ADVANCED DRAINAGE SYSTEMS

Курдзель Джон

Инженер-технолог

### AGRU KUNSTSTOFFTECHNIK

Люгмайр Кай

Менеджер по продажам

Пербахер Андреас

Инженер по применению

### AKZONOBEL

Оленин Станислав Викторович

Менеджер по продажам

### ALIAxis

Грейне Жан-Франсуа

Менеджер отдела стратегического маркетинга и развития бизнеса

### AMI CONSULTING DIVISION, APPLIED MARKET INFORMATION

Цалич Нору

Старший Вице-президент

### BAERLOCHER

Андерс Удо

Технический менеджер, направление Добавки для ПВХ труб

Тейт Эндрю

Директор по развитию бизнеса в России

Щёкин Михаил Юрьевич

Глава Представительства

### BASELL SALES & MARKETING COMPANY BV

Бергер Михаэль

И.о. директора

Бренинг Холгер

Специалист по развитию применения ПЭ и полибутена

Мелешина Екатерина Сергеевна

Менеджер по продажам эксклюзивных полиолефинов

Шрамм Дэтлеф

Менеджер по маркетингу и активам, PE Pipe Europe

### BATTENFELD-CINCINNATI

Коттмайер Райнер

Управляющий директор

Шмидт Вольфганг

Региональный менеджер по продажам

# Plastic Pipes Moscow 2013



## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

### BECETEL

Ванспейброк Филипп

Директор

### BOREALIS

Саллес Кристоф

Менеджер по маркетингу, Бизнес-единица Трубы

Юкакоски Мика

Менеджер по продажам

### BOREALIS POLYOLEFINE

Пиэль Тая

Старший научный сотрудник – Разработки в области ПЭ

### BOROUGE

Адхиатмабхаттар Мохана Мурали

Ведущий специалист по техническому обеспечению

### CHEMORBIS

Кадич Мирза

Директор по развитию бизнеса

Смирнова Мария Викторовна

Представитель московского офиса

### CHEMSON POLYMER ADDITIVE

Пейкер Александр

Менеджер по продукту

### DOW EUROPE

Василенко Антон Юрьевич

Технический специалист по направлению пластики

### ELNOVA HANDELSGESELLSCHAFT

Кузьменко Игорь Анатольевич

Технолог

### EXOVA

Сведберг Матиас

Руководитель производства

### GEORG FISHER DEKA

Шусслер Штефан

Руководитель отдела исследований и разработок

### GEORG FISHER PIPING SYSTEMS

Токарева Мария Валерьевна

Руководитель направления газо- и водоснабжения



# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

### GEORG FISHER WAVIN

Нюблинг Йоахим  
Рудишхаузер Урс

Директор по развитию  
Менеджер по развитию бизнеса

### GLYNWED RUSSIA

Кан Клим Александрович

Коммерческий директор

### NOBAS

Гудыно Михаил Львович  
Еременко Дмитрий Борисович

Заместитель генерального директора  
Генеральный директор

### INVENTRA

Огрель Лола Давлатовна

Директор департамента аналитики

### IPM

Ланконелли Клаудио

Менеджер по продажам

### IPT INSTITUT FUR PRUFTECHNIK GERATEBAU

Дженсен Екатерина  
Ридер Александр

Менеджер по продажам – Россия и СНГ  
Региональный менеджер по продажам

### ISCO INDUSTRIES

Сэндстрем Стив

Руководитель технической службы

### KIWA NEDERLAND

Мекес Марко

Менеджер по испытаниям и сертификации

### KIWA TECHNOLOGY

Постма Питер

Консультант по трубопроводным системам и материалам

### KWH PIPE

Кирсанова Виктория Вадимовна  
Миронова Надежда Николаевна

Генеральный директор  
Директор по финансам и развитию бизнеса

### MAILLEFER

Мещанов Виталий Геннадиевич

Глава Представительства



# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

### MANUCHAR

Аршанский Александр Сергеевич      Менеджер по продажам полимеров

### MILLIKEN EUROPE

Лукашевски Дариуш      Региональный менеджер по Центральной и Восточной Европе

### M.O.L. GUMMIVERARBEITUNG

Бушермоле Хуберт      Управляющий директор  
Жук Александр      Менеджер по продажам  
Сандер Даниэль      Директор по продажам

### MOLECOR TECNOLOGIA

Муньос Игнасио      Генеральный директор

### PE 100+, ASSOCIATION

Беллуа Пьер

### PIOVAN

Сантелла Джорджио      Директор по маркетингу

### PIPELIFE GROUP

Давидовски Зоран      Вице-президент по маркетингу и инновациям  
Шонмейкер Тон      Менеджер по международным проектам  
Шпайсер Норберт      Старший операционный директор, Восточный регион

### PIPELIFE RUSSIA

Милицын Андрей Сергеевич      И.о. коммерческого директора  
Питканен Кари      Генеральный директор  
Соколов Роман Алексеевич      Технический директор

### POLYMER COMPETENCE CENTER LEOBEN

Франк Андреас      Инженер

### PPI, ASSOCIATION

Плюймер Майкл      Технический директор, Дивизион CPPA  
Радошевски Тони      Президент



# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

### PVC4PIPES, ASSOCIATION

Грасмюк Райнер	Председатель
Зайдль Адольф	
Тан Стив	Исполнительный директор

### REHAU

Ковальчук Дмитрий Викторович	Руководитель направления Внутренние инженерные системы
------------------------------	--

### REPSOL

Маркос Карлос Мартин	Старший инженер технического отдела Трубы
----------------------	---

### ROLLEPAAL

Спекрейзе Роб	Генеральный директор
---------------	----------------------

### SABIC EASTERN EUROPE

Ван дер Стооп Джон	Управляющий
Рэби Джонатан	Технический специалист, направление Трубы
Федулов Михаил Викторович	Менеджер по продажам

### SCG PERFORMANCE CHEMICALS CO.

Кломкамол Варачад	Руководитель технологического отдела, производство ПЭ
Паквилайкиат Сурачай	Менеджер по продажам
Сучао-Ин Наттапорн	Научный сотрудник в области инновационных исследований в полимерной области

### TECNOMATIC

Ваилати Массимилиано	Директор по продажам
Мартини Джон	Региональный менеджер по продажам
Скикун Ростислав Михайлович	Руководитель представительства в России

### TEPPFA, ASSOCIATION

Каттон Тони	
Топали Клаудия	

### THAI POLYETHYLENE CO.

Ганджанопатумп Перк	Менеджер производственного отдела
---------------------	-----------------------------------







# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

Козлов Олег Владимирович                      Технический директор

### ВАЛОК-ЧУГУН

Бабанов Александр Александрович                      Директор

### ГРУППА ПОЛИМЕРТЕПЛО

Шмелев Александр Юрьевич                      Генеральный директор

### ГРУППА ПОЛИПЛАСТИК

Аленин Сергей Витальевич                      Член Совета директоров

Горилковский Мирон Исаакович                      Генеральный директор

Островский Дмитрий Александрович                      Директор департамента внешнеэкономической деятельности

Трусов Кирилл Владимирович                      Директор департамента трубопроводных систем

### ДОНЕЦСТАЛЬ

Медянцев Сергей Аркадьевич                      Инженер технического отдела

### ИММИД

Шепель Константин Владимирович                      Генеральный директор

### ИНСТАР

Валеев Ленар Фаилевич                      Генеральный директор

### КАМА-ПЛАСТИК

Ильянков Александр Николаевич                      Коммерческий директор

### КОММУНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ, ЖУРНАЛ

Куприянов Владимир Алексеевич                      Главный редактор

### КОНТУР

Бахтин Антон Владимирович                      Ведущий инженер-технолог

### КСТОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Чапутин Евгений Александрович                      Директор

### МЕТАПЛАСТ

# Plastic Pipes Moscow 2013



## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

Теплинская Наталья Николаевна          Директор

### МОСВОДОКАНАЛ

Скопинцев Сергей Александрович          Начальник управления технологического контроля

### НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ

Зинатуллин Радион Рафаилович          Экономист управления сбыта

### НИКОЛЛЬ ВОСТОК

Татынский Игорь Борисович          Коммерческий директор

### ОЛЬМАКС

Павлов Владимир Леонидович          Технический директор

### ОМИА УРАЛ

Ловягин Дмитрий Александрович          Руководитель группы продаж

Мамбиш Сергей Ефимович          Директор по продажам

### ПЛАСТИКС, ЖУРНАЛ

Дьяков Алексей Алексеевич          Заместитель главного редактора

Лазаренко Татьяна Ефимовна          Представитель журнала в Москве

### ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ЖУРНАЛ

Палыга Руслан Борисович          Редактор

### ПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ, ХОЛДИНГ

Чепурин Игорь Валерьевич          Заместитель генерального директора по развитию,  
Технический директор

### ПОЛИНЕФТЕХИМ

Кожемякин Сергей Александрович          Коммерческий директор

### РВК

Гончаров Денис Викторович          Генеральный директор

Хамитов Рустам Рафаилович          Коммерческий директор

### РОСАЛ



# Plastic Pipes Moscow 2013

## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

Рытиков Андрей Сергеевич

Технический директор

### РОСПЛАСТ

Коблов Дмитрий Александрович

Генеральный директор

### РУСВИНИЛ

Надольны Гюнтер

Генеральный директор

Родионов Павел Андреевич

Директор по продажам и маркетингу

### СМИТ-ЯРЦЕВО

Наркевич Сергей Леонидович

Заместитель генерального директора  
по научно-техническому развитию

### СОЛАН-Д

Припоров Николай Борисович

Генеральный директор

### СОЮЗ КТИ

Степченко Александр Федорович

Генеральный директор

Хованских Алина Анатольевна

Заместитель генерального директора

Чакир Дмитрий Анатольевич

Директор по развитию

### ТАРА И УПАКОВКА, ЖУРНАЛ

Аксенова Наталья Тимофеевна

Корреспондент

### ТЕРНА ПОЛИМЕР

Кушнерук Павел Анатольевич

Главный технолог

Рудский Максим Геннадьевич

Директор по развитию

### ТЕХСТРОЙ

Казаков Вячеслав Александрович

Маркетолог

### ТИССАН

Исламов Эдуард Гаязович

Директор

### ТОМСКНЕФТЕХИМ

Скворцевич Евгений Михайлович

Эксперт Научно-Технического Центра

### УКРПОЛИМЕРКОНСТРУКЦИЯ



## СПИСОК УЧАСТНИКОВ

---

Верба Александр Васильевич                      Генеральный директор

### ФТК РОСТР

Карабута Тарас Иванович                      Генеральный директор

### ХЕМКОР

Лушин Александр Александрович              Главный инженер  
Толмачёв Андрей Геннадьевич              Председатель Совета директоров

### ЦЕНТРОПОЛИМЕР

Сергеева Мария Юрьевна                      Начальник отдела реализации трубного полиэтилена  
и готовых труб

### ЦЕНТРТЕХФОРМ

Македонски Стефан Георгиев                      Генеральный директор  
Рюмин Роман Геннадьевич                      Руководитель направления

### ЦЕСНА, КОРПОРАЦИЯ

Ахметов Дамир Сабырович                      Управляющий директор

### ЭКСПЕРТ ИНЖИНИРИНГ

Юрченко Ирина Михайловна                      Технический директор







### Информационные партнеры



### Отраслевые медиа – партнеры

